



skin

/ 10 YEARS 10 AÑOS

Ten Years of Neolith

Celebrating 10 years in business, Neolith, a market leading brand of Sintered Stone, is delighted to welcome you to its 2019 catalogue.

Throughout Neolith's decade in business, we have aimed towards and succeeded in offering architects, interior designers, specifiers, fabricators and furniture manufacturers high quality and beautifully patterned surfacing materials.

We applaud the brains behind this milestone, the leaders who saw Neolith and paved the roads for its birth and advancement with their dedication and compelling vision.

We celebrate having the right people on board, unveiling the curtain on the Neolith family, the employees who over the course of our 10 years journey have worked tirelessly, pouring all their expertise and know-how to prosper Neolith.

10 years of prominent talent, skills and competence, have distinguished Neolith in the industry, growing from pioneers in the stone business to the world's largest manufacturer of Sintered Stone.

2019 promises to be a seminal year for Neolith, a beginning of a chapter full of celebratory events and expansions, while continuing to pursue our goal of becoming the greenest and most sustainable manufacturer in our industry.

We look forward to celebrating with you in the coming year and helping you to discover the huge potential of Neolith.

Diez Años de Neolith

Neolith, una marca líder en el mercado de Piedra Sinterizada, que celebra sus 10 años en el negocio, se complace en darle la bienvenida a su catálogo 2019.

A lo largo de la década de negocios de Neolith, nos hemos propuesto y logrado ofrecer a los arquitectos, diseñadores de interiores, constructores, talleres y fabricantes de muebles superficies de alta calidad y bellamente diseñados.

Aplaudimos a los cerebros detrás de este hito, a los líderes que vieron a Neolith y allanaron los caminos para su nacimiento y avance con su dedicación y visión convincente.

Celebramos tener a las personas adecuadas a bordo, abriendo el telón de la familia Neolith, los empleados que en el transcurso de nuestro viaje de 10 años han trabajado incansablemente, vertiendo toda su experiencia y conocimientos para prosperar con Neolith.

10 años de eminente talento, habilidades y competencia han distinguido a Neolith en la industria, pasando de ser pioneros en el negocio de la piedra al mayor fabricante mundial de Piedra Sinterizada.

El 2019 promete ser un año crucial para Neolith, el comienzo de un capítulo lleno de celebraciones y ampliaciones, mientras continúa persiguiendo nuestro objetivo de convertirnos en el fabricante más ecológico y sostenible de nuestra industria.

Esperamos celebrar con usted el próximo año y ayudarlo a descubrir el enorme potencial de Neolith.

NEOLITH®

10 YEARS

EN
ES

/ INDEX
ÍNDICE

004	Certifications & Awards Certificaciones y Premios	082	Residential Interiors Interiores Residenciales
006	What is Neolith? ¿Qué es Neolith?	110	Bathrooms Baños
008	Technical Features Características Técnicas	130	Furniture Muebles
010	Formats, Applications & Thicknesses Formatos, Aplicaciones y Espesores	138	Fireplaces Chimeneas
012	Finishes Acabados	144	Swimming Pools Piscinas
016	Restaurant & Bar Interiors Interior Restaurantes y Bares	150	Piattibelli Shower Trays Platos de ducha Piattibelli
030	Hotels Interiors Hoteles Interiores	152	Green Facts Sheet Hoja de Factores Ecológicos
044	Public Spaces Espacios Públicos	154	Neolith Gallery
052	Retail Interiors Espacios Comerciales		
062	Offices Interiors Interiores Oficinas		

/ CERTIFICATIONS CERTIFICACIONES



World Wildlife Fund



OK Kosher Certification



Fundación Vicente Ferrer



NSF Certifies that Neolith is totally suitable for contact with food.



Fundación RCR



European Commission Certification



Member of the US Green Building Council (USGBC)



Designed and produced by TheSize Surfaces in Spain

Neolith has an industry-wide reputation for excellence and attention to detail. With a collection comprised of over 50 high-performance and strikingly coloured slabs, the brand has become the surfacing material of choice for a vast array of interior and exterior applications.

Since its foundation in 2009, Neolith has received recognition through international design and architecture awards for its forward-thinking, innovative approach and the high quality of its products and processes.

These accolades reflect Neolith's pioneering spirit, a company continually evolving to meet the needs and expectations of current and future clients.

Neolith se ha ganado una reputación en toda la industria por su excelencia y atención al detalle. Con una colección compuesta por más de 50 tablas de altas prestaciones y colores llamativos, la marca se ha convertido en la superficie elegida para una amplia gama de aplicaciones interiores y exteriores.

Desde su fundación en 2009, Neolith ha recibido el reconocimiento a través de premios internacionales de diseño y arquitectura por su enfoque innovador y vanguardista y la alta calidad de sus productos y procesos.

Estos galardones reflejan el espíritu pionero de Neolith, una compañía en constante evolución para satisfacer las necesidades y expectativas de los clientes actuales y futuros.

/ AWARDS PREMIOS

/ 2012



Best Of Kbis

/ 2015



reddot award 2015 winner

/ 2014



Architectural Record Award



Pia Awards



Pia Awards



Kbb Readers Choice Awards



Alfa De Oro



Muuuzz Awards



Installation Awards



30 More innovative Products

/ AWARDS
/ PREMIOS

/ 2016



KB Culture Awards



A'design Award



Pia Awards



Kbb Readers Choice Award



Architectural Record Award



A+Award Architizer



Materialica Gold Award



Muuuzz Awards



Best Of Houzz



Plus X Award



IDC Innovation Awards

/ 2017



Red Dot Award



D Award



Kbb Readers Choice Awards



Interzum Award



Infoprogetto Piu Innovativo



Premio Interiores



Muuuzz Awards



AP50 Readers Choice



Plus X Award



Great Design AD 2017



Interior Design Best of the Year Award 2017: Enigma



La Razón: Producto del año en Innovación y Tecnología



Architectural Record

/ 2018



Edison Awards



Interior Design Best of the Year Award



A' Design Award 2018



Architectural Record 2018



Muuuzz Awards



Plus X Award



Great Design AD 2018



German Design Award 2019



Money-Saving Products Winner



Product Innovation Awards 2018

WHAT IS NEOLITH? / ¿QUÉ ES NEOLITH?

“Good design is where science and art meet in decorum” | Robin Mathew

Founded in 2009, Neolith, the market-leading brand of Sintered Stone is a revolutionary product which has become a material of choice for architects, designers, specifiers and fabricators.

This pioneering material can be specified for the most demanding interior and exterior building projects. Combining high-definition detailed decoration with high-performance qualities, Neolith offers the triple reassurance of strength, beauty and longevity.

What is a Sintered Stone?

Sintered Stone is a 100% natural material based on granite minerals, glass minerals and natural oxides:

1. Granite Minerals: Quartz and feldspar, giving hardness and strength to the surface.
2. Glass minerals and silica, which ensures chemical stability.
3. Natural oxides, which deliver chromatic properties.

How is Sintered Stone produced?

Neolith is produced using the very latest in sintering technology, replicating the thousands of years' process by which natural stone is formed in a matter of hours.

The raw materials which form the slab are first subjected to extremely high pressure, going through a pressing machine where a weight of 400 bars is applied. In the second phase of the process, the slab goes through a kiln where temperatures reach more than 1200°C (2200°F).

This process of ultra-compaction creates full-body surfaces with unique technical features.

Decoration: Neolith has always been at the forefront of sustainable approaches within all of its manufacturing processes. A 100% natural composition requires an equally ecological production method.

Building on our pioneering Neolith Digital Design (NDD), we have aimed to incorporate organic practice into the way we print our slabs.

Hydro-NDD 2.0 takes our technology to the next level. Using a water-based ink, as opposed to the industry standard solvent base, we have succeeded in offering a sustainable surface which never compromises on the quality expected from Neolith Sintered Stone. All our slabs maintain the same definition and detail of pattern and design.

Performance: Tried, tested and trusted, Neolith's combination of realism, high performance and versatile formats make it a go-to material for architects, designers, specifiers and fabricators.

Applications: Neolith is the optimum surfacing material for both indoor and outdoor applications. From a skyscraper façade to a kitchen worktop, Neolith's physical and mechanical characteristics deliver ultimate performance, unmatched beauty and long-term value.

“Diseño es donde la ciencia y el arte llegan a un punto de equilibrio.” | Robin Mathew

Fundada en 2009, Neolith, la marca líder de Piedra Sinterizada, es un producto revolucionario que se ha convertido en un material de elección para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes.

Este material pionero se puede especificar para los proyectos de construcción de interiores y exteriores más exigentes. Al combinar una decoración de alta definición con cualidades de alto rendimiento, Neolith ofrece la triple garantía de fortaleza, belleza y longevidad.

¿Qué es una Piedra Sinterizada?

La Piedra Sinterizada es un material 100% natural a base de minerales provenientes de granito, minerales de vidrio y óxidos naturales:

1. Materiales de granito: Cuarzo y feldespato, que confieren dureza y resistencia a la superficie.
2. Minerales de vidrio y sílice, lo que garantiza la estabilidad química.
3. Óxidos naturales, que entregan propiedades cromáticas.

¿Cómo se produce la Piedra Sinterizada?

Neolith se produce utilizando lo último en tecnología de sinterización, replicando el proceso de miles de años mediante el cual se forma la piedra natural en cuestión de horas.

Las materias primas que forman las tablas se someten primero a una presión extremadamente alta, pasando por una máquina de prensado donde se aplica un peso de 400 bares. En la segunda fase del proceso, la tabla pasa por un horno donde las temperaturas alcanzan más de 1200°C (2200°F).

Este proceso de ultra-compactación crea superficies full-body con características técnicas únicas.

Decoración: Neolith siempre ha estado a la vanguardia de los enfoques sostenibles en todos sus procesos de fabricación. Una composición 100% natural requiere un método de producción igualmente ecológico.

Basándonos en nuestro sistema pionero en el diseño digital (NDD), nos hemos propuesto incorporar la práctica orgánica en la forma en que decoramos nuestras tablas.

Hydro-NDD 2.0 lleva nuestra tecnología al siguiente nivel. Al utilizar una tinta a base de agua, a diferencia de la base solvente estándar de la industria, hemos logrado ofrecer una superficie sostenible que nunca compromete la calidad esperada de la Piedra Sinterizada Neolith. Todas nuestras tablas mantienen la misma definición y detalle de patrón y diseño.

Rendimiento: Probada, ensayada y fiable, la combinación de realismo, alto rendimiento y versatilidad de formatos de Neolith lo convierten en un material para arquitectos, diseñadores, especificadores y fabricantes.

Aplicaciones: Neolith es la superficie óptima para aplicaciones tanto en interiores como en exteriores. Desde la fachada de un rascacielos hasta la encimera de la cocina, las características físicas y mecánicas de Neolith brindan el máximo rendimiento, una belleza inigualable y un valor a largo plazo.



IRON CORTEN

skin / 007

TECHNICAL FEATURES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



WATERPROOF
IMPERMEABLE

Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero
Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.



RESISTANT TO SCRATCHES*
RESISTENTE AL RAYADO*

Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion.
Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.



RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES
RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS

It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures.
No se quema en contacto con el fuego ni emite humo ni sustancias tóxicas al ser sometido a altas temperaturas.



EASY TO CLEAN**
FÁCIL DE LIMPIAR**

Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia.
Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.



HYGIENIC
HIGIÉNICO

It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food. NSF Certified.
No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos. Certificado NSF.



RESISTANT TO UV RAYS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV

Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions.
Siendo 100% natural, los colores no se desvirtúan cuando el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.



100% NATURAL
100% NATURAL

It does not give off any substances that are harmful to the environment.
No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.



RECYCLABLE
RECICLABLE

Up to 52% of recycled content in every slab. 100% recyclable.
Hasta un 52% de material reciclado en cada tabla. 100% reciclable.



RESISTANT TO BENDING
RESISTENTE A LA FLEXIÓN

It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure.
Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.



LIGHTWEIGHT
LIGERO

Lighter than many cladding or interior surfaces, Neolith can be produced in varying degrees of thickness, including an ultra-thin 3mm depth. At 6mm it's used on skyscrapers, at 20mm it's an attractive kitchen island.
Más ligero que muchos revestimientos o superficies interiores, Neolith se puede producir en diversos espesores, incluyendo uno ultra-fino de 3 mm. El 6 mm es usado en rascacielos, los 20 mm se convierten en una isla de cocina atractiva.

* Please, go to www.neolith.com for more information about Polished Finish .

* Por favor, consultar en www.neolith.com para más información sobre el acabado Pulido.

** Please, read on www.neolith.com the Cleaning Recommendations.

** Por favor, leer en www.neolith.com las Recomendaciones de Limpieza.

/ WHY NEOLITH? ¿POR QUÉ NEOLITH?

Neolith represents 10 years of selecting the very best materials, processes and people. It has been an exciting journey in which we have founded a brand which continually pushes the boundaries and highlights the potential of Sintered Stone.

Neolith: the stone, the brand, the legend, the future.

Neolith representa 10 años de selección de los mejores materiales, procesos y personas. Ha sido un viaje emocionante en el que hemos fundado una marca que continuamente empuja los límites y resalta el potencial de la Piedra Sinterizada.

Neolith: la piedra, la marca, la leyenda, el futuro.

/ WHY NEOLITH IS NOT CERAMICS? ¿POR QUÉ NEOLITH NO ES CERÁMICA?

The difference between Neolith and traditional ceramics can be easily registered by comparing each surfaces' characteristics.

Although traditional ceramics share some similar properties, none possess the performance qualities of Neolith, which combines stain, scratch, chemical and heat resistance in one single material.

Furthermore, the raw minerals used in the production of Neolith are far finer and purer, guaranteeing a more uniform structure than found in traditional ceramics.

The machinery used to process these raw materials is unique, designed specifically for manufacturing Neolith. Fitted with state of the art equipment utilising the latest technology, the production line ensures Sintered Stone of the very highest quality.

The raw materials are pressed at a significantly higher pressure than found in ceramic production to obtain a denser, stronger final product.

Afterwards, the pressed materials are fired for almost two hours, substantially longer than traditional ceramics, which have much shorter firing cycles. These longer firing cycles create a product with a highly-resistant, non-absorbent surface.

These improvements in raw materials and production techniques result in Neolith, an enhanced surface with superior technical characteristics.

La diferencia entre Neolith y la cerámica tradicional se puede observar fácilmente comparando las características de cada superficie.

Aunque las cerámicas tradicionales comparten algunas propiedades similares, ninguna posee las cualidades de rendimiento de Neolith, que combina resistencia a las manchas, al rayado, los químicos y el calor en un solo material.

Además, las materias primas utilizadas en la producción de Neolith son mucho más finas y puras, garantizando una estructura más uniforme que la que se encuentra en las cerámicas tradicionales.

La maquinaria utilizada para procesar estas materias primas es única, diseñada específicamente para la fabricación de Neolith. Equipada con equipos de vanguardia que utilizan la última tecnología, la línea de producción garantiza la Piedra Sinterizada de la más alta calidad.

Las materias primas son prensadas a una presión significativamente mayor que la encontrada en la producción de cerámica para obtener un producto final más denso y más fuerte.

A continuación, los materiales prensados se cuecen durante casi dos horas, sustancialmente más que las cerámicas tradicionales, que tienen ciclos de cocción mucho más cortos. Estos ciclos de cocción más largos crean un producto con una superficie altamente resistente y no absorbente.

Estas mejoras en las materias primas y en las técnicas de producción dan como resultado Neolith, una superficie mejorada con características técnicas superiores.

FORMATS & THICKNESSES

FORMATOS Y ESPESORES

Thicknesses
Espesores



3 mm - 1/8" · 3+ mm - 1/8"
6 mm - 1/4" · 6+ mm - 1/4"
12 mm - 1/2"
20 mm - 3/4"

+ Slab reinforced with fiber glass.
+ Tabla reforzada con fibra de vidrio.



Applications
Aplicaciones

3.600x1.200 mm
142"x48"

3.200x1.500 mm
126"x60"

3.200x1.600 mm
126"x64"

2.600x1.200 mm
102"x48"

2.600x1.500 mm*
102"x60"

Interior walls Revestimiento interior	3+ · 6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+
Interior floors Pavimento interior	6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	6 · 6+	6 · 6+
Exterior walls Fachada aplacada exterior	3+ · 6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+
Exterior floors Pavimento exterior	6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	6 · 6+	6 · 6+
Ventilated façade with exposed fixing system Fachada ventilada anclaje visto	6+	6+	12	6+	6+
Ventilated façade with hidden fixing system Fachada ventilada anclaje oculto	6+	6+	12	6+	6+
Worktops Encimeras			12 · 20		
Heavy transit floors Pavimento alto tránsito	6+	6+	12 · 20	6+	6+
Interior cladding over existing walls Revestimiento interior sobre material	3+ · 6 · 6+	6 · 6+		3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+
Interior flooring over existing floors Pavimento interior sobre material	6 · 6+	6 · 6+		6 · 6+	6 · 6+
Furniture Mobiliario	3 · 3+ · 6 · 6+	6 · 6+	12 · 20	3+ · 6 · 6+	3+ · 6 · 6+

Recommended thicknesses
Espesores recomendados

Cut to size formats also available for projects.
Dimensions in inches are Nominal inches.
Formatos de corte a medida también para proyectos.

* This format is only available for projects, not in permanent stock.
* Este formato solo está disponible para proyectos, no en stock permanente.

/ TILE FORMATS, APPLICATIONS & THICKNESSES
 / FORMATOS DE BALDOSA, APLICACIONES Y ESPESORES

Thicknesses
 Espesores

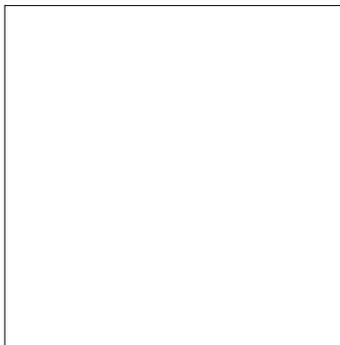


Neolith is the only brand of Sintered Stone which offers surfaces in four different thicknesses: 3mm, 6mm, 12mm, 20mm. Each has its own specific range of applications:

- 3 mm:** interior cladding, furniture.
- 6 mm:** indoor and outdoor flooring, exterior cladding.
- 12 mm:** kitchen worktops, bathroom vanities, table tops.
- 20 mm:** kitchen worktops, table tops.

Neolith es la única marca de Piedra Sinterizada que ofrece superficies en cuatro grosores diferentes: 3 mm, 6 mm, 12 mm, 20 mm. Cada uno tiene su propia gama específica de aplicaciones:

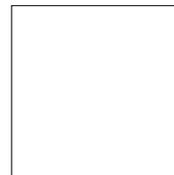
- 3 mm:** revestimiento interior, muebles.
- 6 mm:** pavimentos interiores y exteriores, revestimientos exteriores.
- 12 mm:** encimeras de cocina, tocadores de baño, encimeras de mesa.
- 20 mm:** encimeras de cocina, encimeras de mesa.



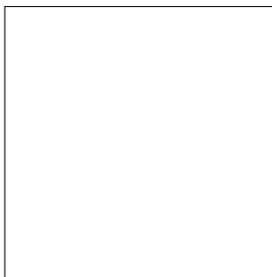
1.500x1.500 mm
 60"x60"



1.500x750 mm
 60"x30"



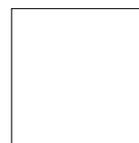
750x750 mm
 30"x30"



1.200x1.200 mm
 48"x48"



1.200x600 mm
 48"x24"



600x600 mm
 24"x24"



600x300 mm
 24"x12"

Cut to size formats also available for projects. Dimensions in inches are Nominal inches.
 Formatos de corte a medida también para proyectos.

/ FINISHES ACABADOS

Neolith is available in different **finishes** that are giving richness and value to the designs created with those surfaces: from rough textures with relief up to shiny polished with linear reflections. All a repertoire to stimulate the sight and touch.

Neolith está disponible en distintos **acabados** que aportan riqueza y valor a los diseños creados con estas superficies: desde texturas rugosas con relieve hasta brillantes pulidos con reflejos lineales. Todo un repertorio para estimular la vista y el tacto.

SATIN



Completely matte finish. Highly resistant and ideal for commercial applications.

Acabado completamente mate. Altamente resistente e ideal para aplicaciones comerciales.

SILK



Matte finish with a thin layer of glaze that provides a subtle shine and a nice soft touch. Surface finish that results extremely easy to clean.

Acabado mate con una ligera capa de esmalte que aporta un brillo sutil y una agradable suavidad al tacto. Acabado superficial que resulta de fácil limpieza.

RIVERWASHED



Finish with a rough texture and relief that evokes sensations to the touch.

Acabado con textura rugosa y alto relieve para superficies que evocan sensaciones al tacto.

/ SPECIAL FINISHES ACABADOS ESPECIALES

SLATE FINISH



Available now in the Mar del Plata, Slate finish creates the delusion of stratum on the surface.

Disponible ahora en el nuevo Mar del Plata, el acabado Slate crea la ilusión de estratos en la superficie.

LA BOHÈME



You have to touch La Bohème to believe it. A natural relief that reminds the touch of a Lebanese cedar of a hundred years.

Hay que tocar La Bohème para créertela. Un relieve natural que recuerda el tacto de un cedro libanés de cien años.

	Countertops Encimeras	Interior or exterior cladding Revestimiento interior o exterior	Interior flooring with low traffic, not linked with the exterior Pavimento interior con poco tráfico, sin conexión con el exterior	Exterior flooring (in contact with dust) Pavimento exterior (en contacto con polvo)	Interior flooring with med/high traffic Pavimento interior con tráfico medio/alto	Sinks (high impact or scratches) Fregaderos (alto impacto o rayado)
Satin	●	●	●	●	●	●
Silk	●	●	●	●	●	●
Riverwashed	●	●	●	●	●	
Nanotech Polished	●	●	●			
Décor Polished	●	●	●			

* For use in wet areas apply the anti-slip treatments provided by TheSize.
* Para su instalación en zonas húmedas, utilizar los tratamientos antideslizantes proporcionados por TheSize.

DÉCOR POLISHED



The Décor Polished confers a perfect linear reflection to the colours of the Classtone Collection which gains in depth and elegance.*

Décor Polished confiere un reflejo perfectamente lineal a los colores de la Colección Classtone, que gana en profundidad y elegancia.*

* Check usage recommendations.
* Consultar recomendaciones de uso.

NANOTECH POLISHED



With a high level of gloss, the Nanotech Polished confers a more sophisticated look to the Colorfeel Collection.

Con un nivel de brillo alto, Nanotech Polished confiere una imagen más sofisticada a la Colección Colorfeel.

* Check usage recommendations.
* Consultar recomendaciones de uso.

NATURAL HONED



Honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

Textura apomazada típica de las piedras naturales: lisa, suave, sin brillo y completamente mate.

EXTRA SOFT



Imagine a polished finish, soft and completely flat. Now remove the glossiness. It's even softer than the Natural Honed.

Imagina un acabado pulido, suave, perfectamente liso. Ahora elimina todo el brillo. Aún más suave que el Natural Honed.



Image: Summer 2018



NEOLITH



🍴 / AMADOR 'S WIRSTHAUS AND GREISLEREI JUAN AMADOR ** MICHELIN,
VIENNA (AUSTRIA)

Counters: **Beton Silk, 12 mm**



RESTAURANT
& BAR
INTERIORS
INTERIORES
RESTAURANTES
Y BARES



The global restaurant scene is fast-paced where culinary tastes are constantly evolving and design trends are consistently developing to enhance and enrich the dining experience. Today, the décor of the dining room is as important as the delicacies on the plate.

Neolith's wide range of colours, finishes and thicknesses are helping master chefs in realising their hyper-imaginative concepts and visions, bringing them to life for their audience.

Neolith is also a material of choice for professional kitchens, where its high-resistance and hygienic qualities make it the perfect worktop partner to the restaurant brigade. From chopping, filleting, rolling and kneading, Neolith goes beyond and is always ready for the next service.

La escena global de los restaurantes va a un ritmo vertiginoso, donde los gustos culinarios evolucionan constantemente y las tendencias de diseño se desarrollan constantemente para mejorar y enriquecer la experiencia gastronómica. Hoy en día, la decoración de la sala es tan importante como las exquisiteces en el plato.

La amplia gama de colores, acabados y espesores de Neolith está ayudando a los maestros chefs a realizar sus conceptos y visiones hiperimaginativas, dándoles vida a su público.

Neolith es también un material de elección para cocinas profesionales, donde sus cualidades higiénicas y de alta resistencia lo convierten en el compañero de trabajo perfecto para el sector de la restauración. Desde picar, filetear, o amasar, Neolith va más allá y siempre está listo para el próximo servicio.



 / GASMA,
CASTELLÓ (SPAIN)

Flooring: **Basalt Black Silk, 6mm**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



 / GASMA,
CASTELLÓ (SPAIN)

Countertop: **Basalt Black Silk, 12mm**
Tables: **Arctic White Silk, 12mm**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**







YI / POD TIMES SQUARE HOTEL,
NEW YORK (USA)

Flooring: **Calacatta Silk & Basalt Black, 6mm**
Designed by: **SLCE Architects**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



10 YEARS NEOLITH

RESTAURANTS



 / RESTAURANTE TANTA ANTHONY VASQUEZ,
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Walls: Iron Copper Satin, 6mm



 / MIRAMAR PACO PÉREZ **MICHELIN,
LLANÇÀ (SPAIN)

Flooring: **Nero Marquina Silk, 6mm**
Counters & Tables: **Nero Satin, 12mm**







 / HOTEL CASAMAR QUIM CASELLAS *MICHELIN,
LLAFRANC (SPAIN)

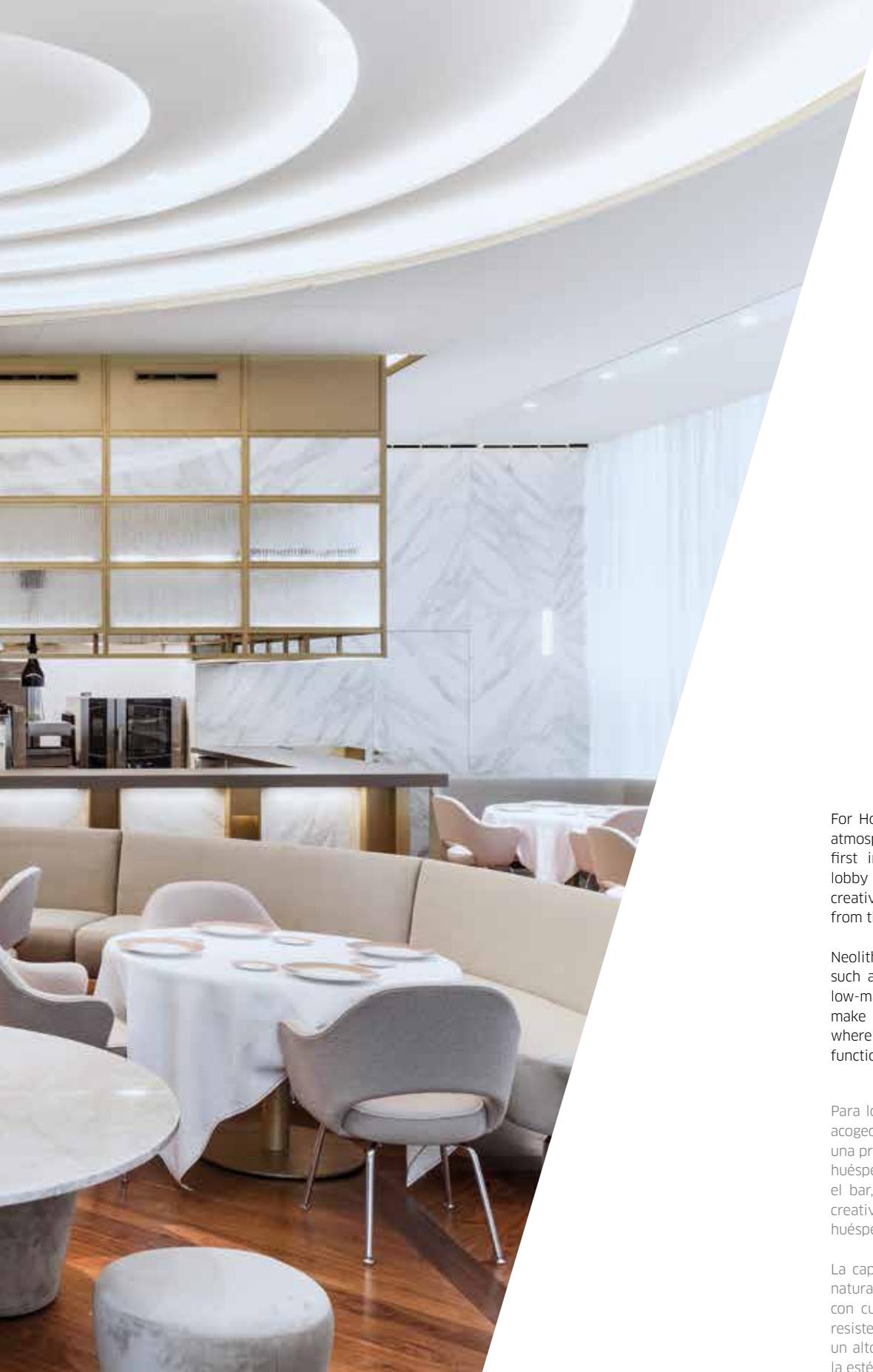
Countertop: **Nieve Silk, 12mm**





H / SOFIA HOTEL,
BARCELONA (SPAIN)

Walls and Bar Fronts: **Calacatta Gold Polished, 6mm**
Designed by: **Jaime Beristain Studio**
Images by: **Manolo Yllera**



HOTELS INTERIORS HOTELES INTERIORES

H /

For Hoteliers, creating an instantly welcoming atmosphere is essential to ensuring an amazing first impression and returning guests. From lobby to the bar, bedroom and bathroom, creative décor can raise the guest experience from the ordinary to the extraordinary.

Neolith's ability to mimic natural materials such as stone, wood and metal, coupled with low-maintenance and high-resistance qualities, make it perfect for hotels with a high footfall where a balance between aesthetics and functionality is essential.

Para los hoteleros, la creación de un ambiente acogedor al instante es esencial para garantizar una primera impresión increíble y hacer que los huéspedes regresen. Desde el vestíbulo hasta el bar, el dormitorio y el baño, la decoración creativa puede elevar la experiencia del huésped de lo ordinario a lo extraordinario.

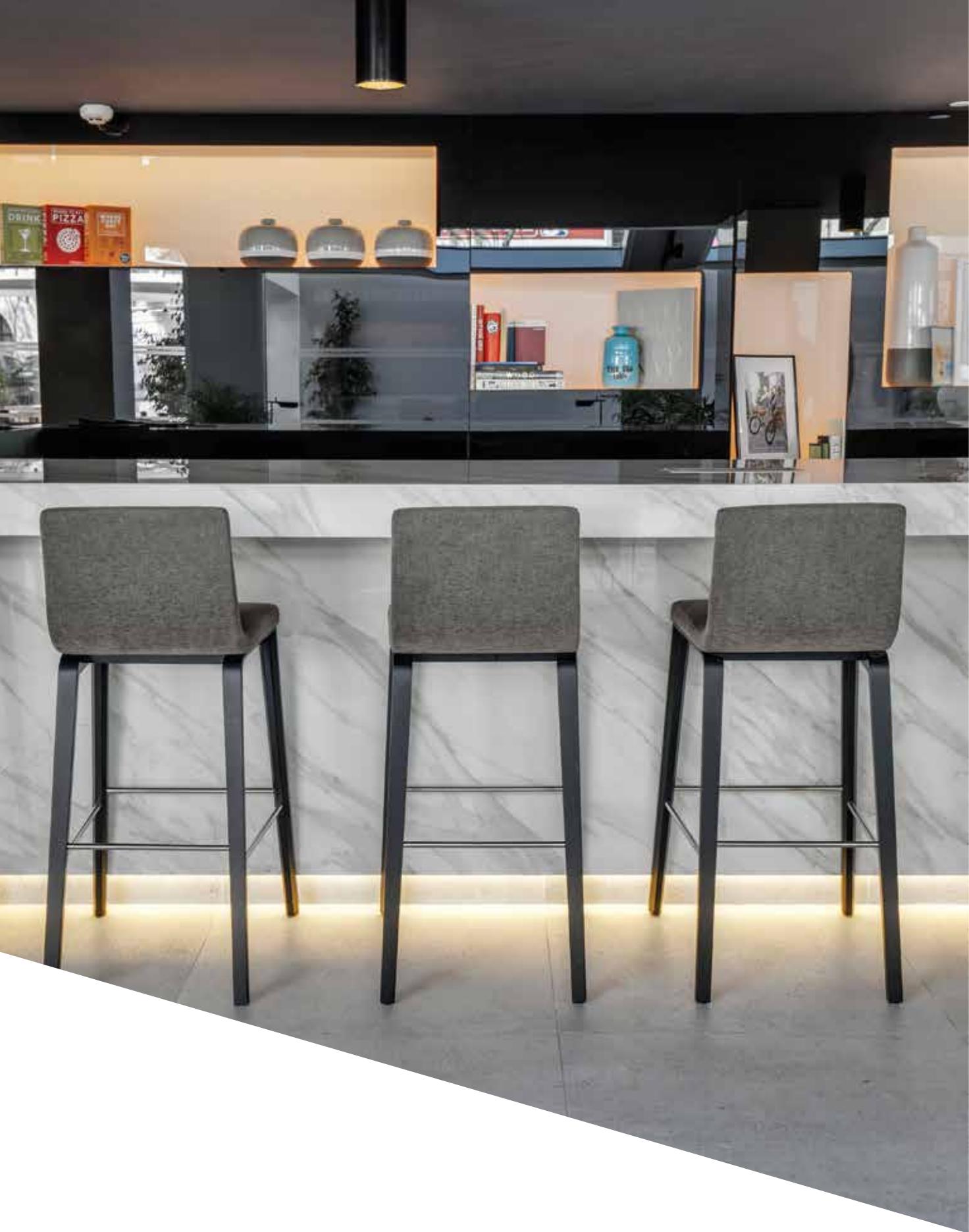
La capacidad de Neolith® de imitar materiales naturales como piedra, madera y metal, junto con cualidades de bajo mantenimiento y alta resistencia, lo hacen perfecto para hoteles con un alto nivel tránsito donde el equilibrio entre la estética y la funcionalidad es esencial.

H / MELIÀ PALMA,
PALMA DE MALLORCA (SPAIN)

Bar Counter & Walls: **Calacatta Gold Polished, 6 & 12 mm**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**







H / MELIÀ PALMA,
PALMA DE MALLORCA (SPAIN)

Bar Counter & Walls: Calacatta Gold Polished, 6 & 12 mm
Images: Dámaso Pérez - Fototec



H / BARCELÓ SEVILLA RENACIMIENTO,
SEVILLA (SPAIN)

Stairs: **Estatuario Silk, 6mm**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





HEAVEN'S DOOR | HOTEL

Lžf



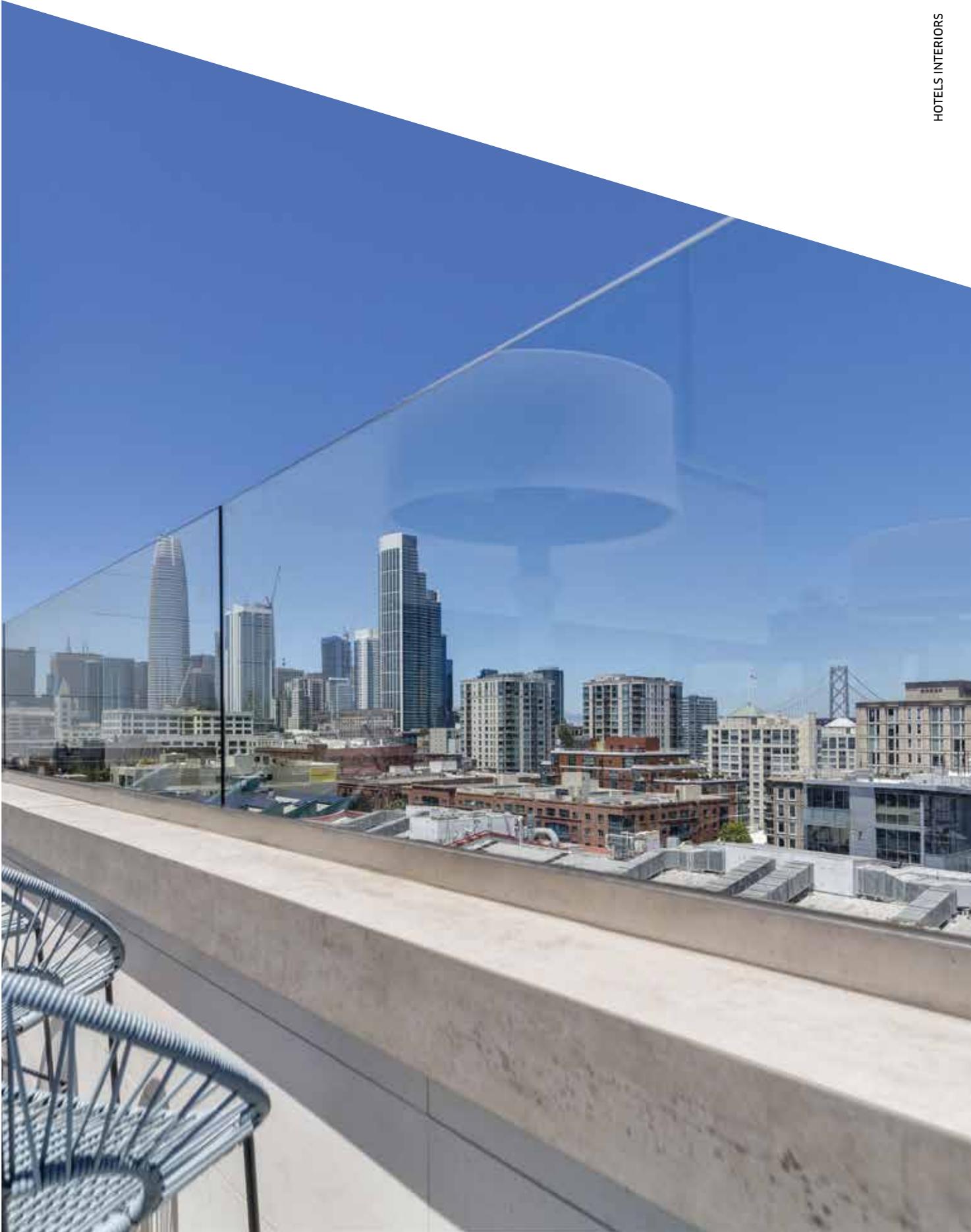
H / CASA DECOR,
MADRID (SPAIN)

Flooring: **Nero Satin, 6mm**
Designed by: **Monica Garrido**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



H / HOTEL VIA,
SAN FRANCISCO (USA)

Flooring, Walls & Counters: **Beton Silk, 6mm**
Designed by: **Bennetor**
Fabricated by: **Bennetor**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





H / HOME BEACH ISLAND,
WEST PALM BEACH

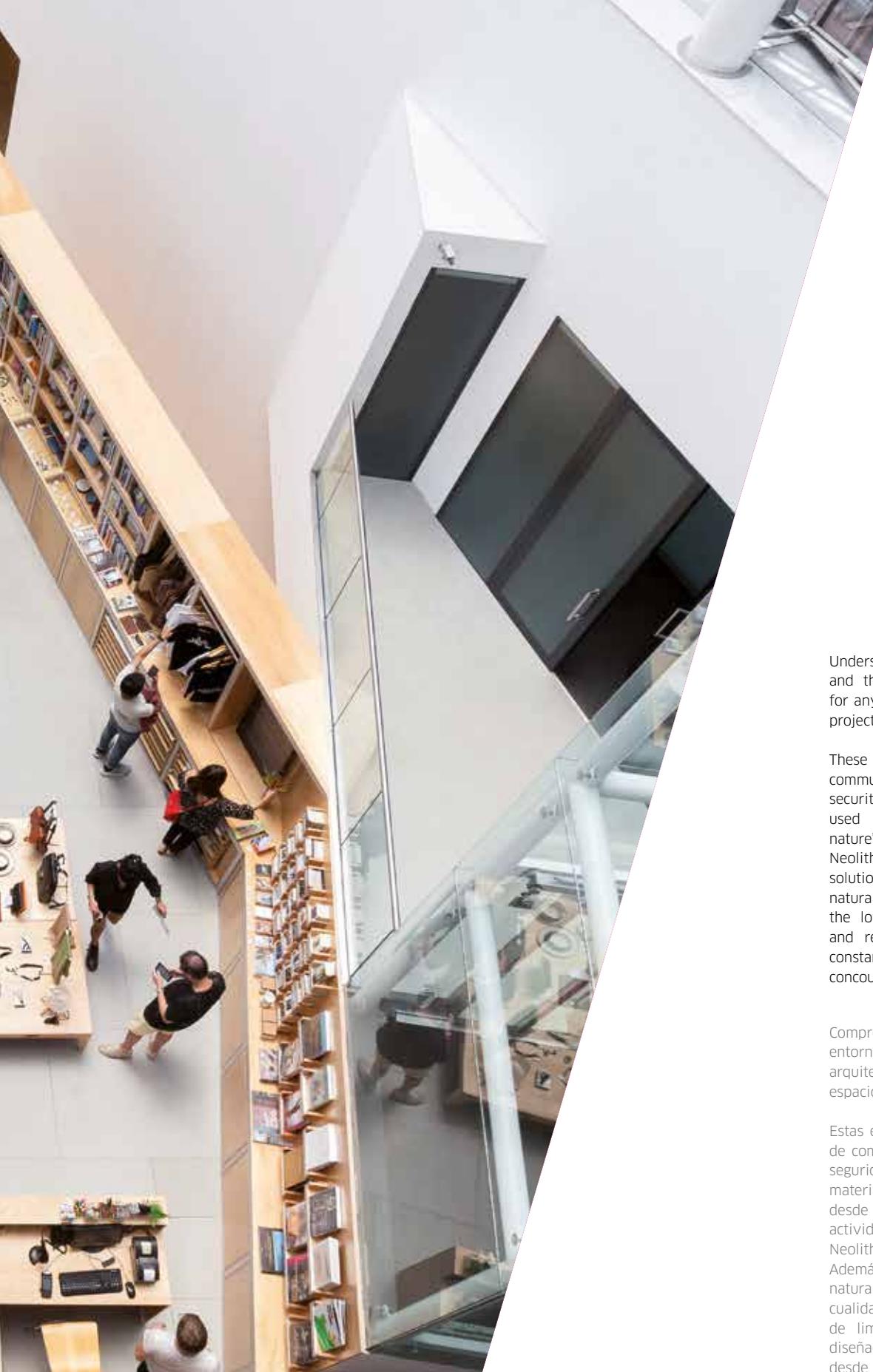
Reception Counters and Walls: **Calacatta Polished, 6 & 12 mm**
Designed by: **Alison Palladino Interiors**
Fabricated by: **About Granite**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





 / MUSEO DE ARTE IBEROAMERICANO DE BUENOS AIRES (MALBA),
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Flooring: **Phedra Satin, 6mm**
Designed by: **Juan Herreros**



PUBLIC SPACES ESPACIOS PÚBLICOS



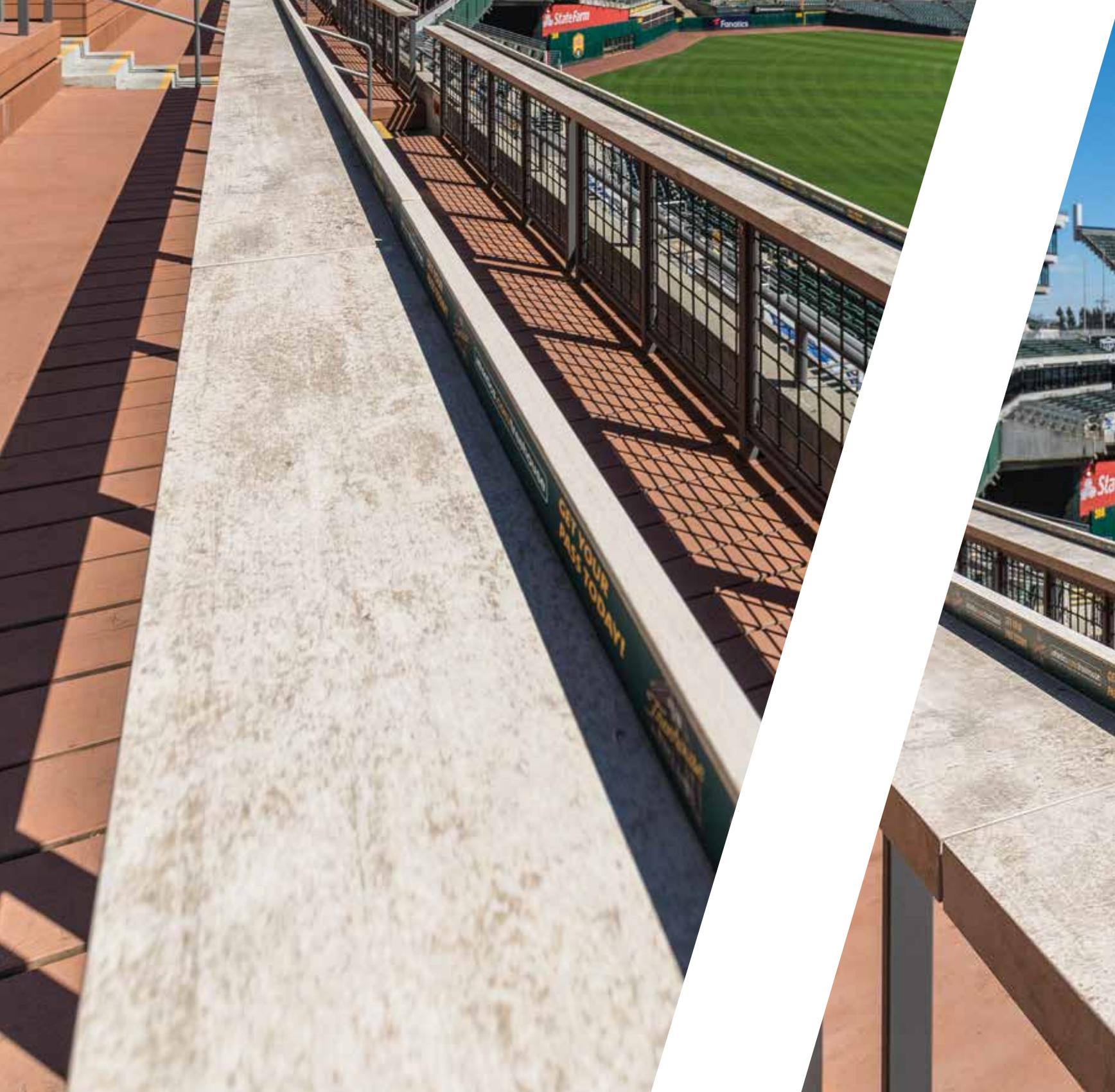
Understanding the relationship between people and their environment is the starting point for any architect or designer of a public space project.

These structures must embody a sense of community whilst also combining beauty, security, durability and longevity. Materials used need to withstand everything from nature's elements to everyday human activity. Neolith offers both an interior and exterior solution. Aside from mimicking the aesthetics of natural stones, woods and metals it embodies the low-maintenance, easy-to-clean, hygienic and resistant qualities urban designers are constantly looking for, from cladding to concourses.

Comprender la relación entre las personas y su entorno es el punto de partida para cualquier arquitecto o diseñador en un proyecto de espacio público.

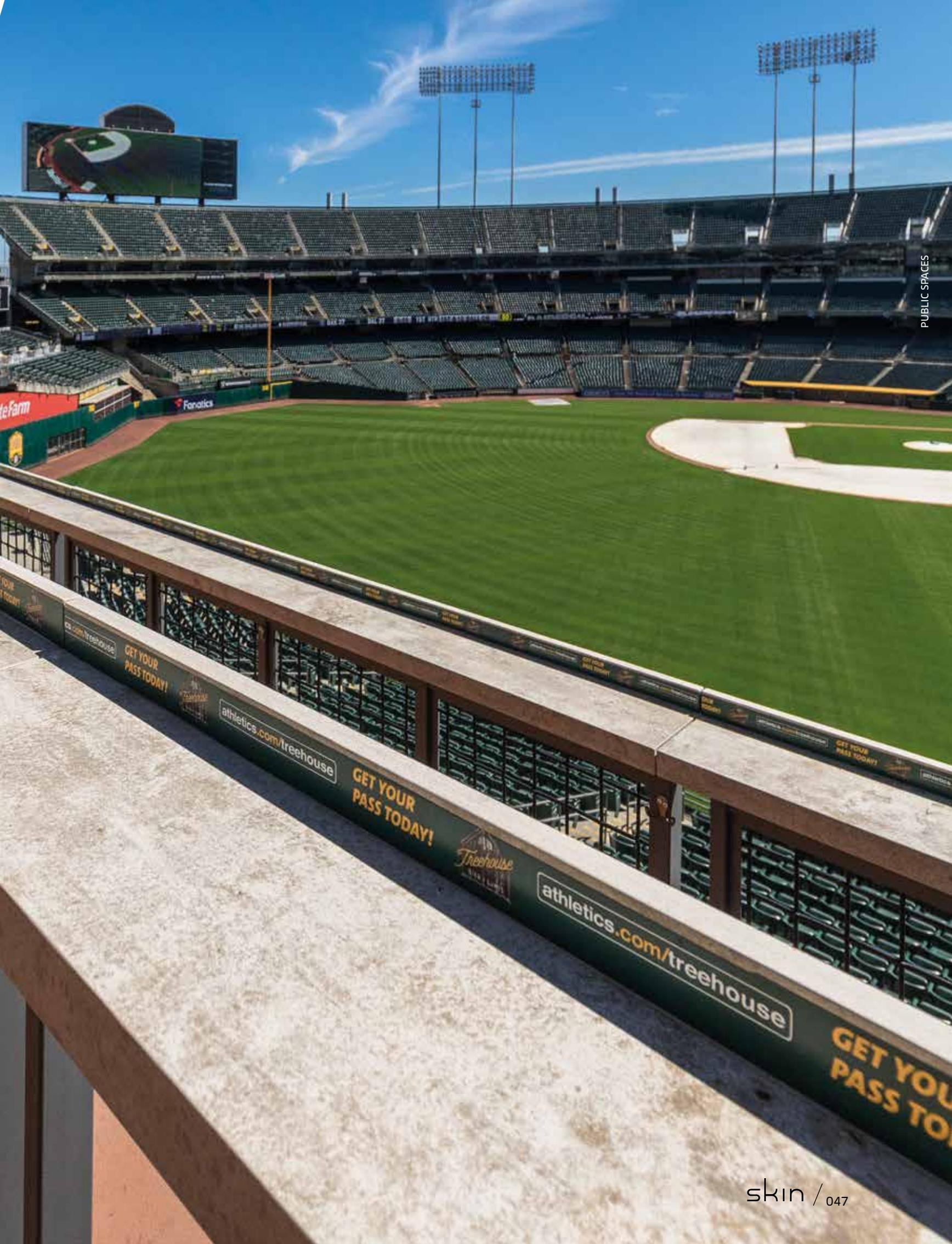
Estas estructuras deben incorporar un sentido de comunidad a la vez que combinan belleza, seguridad, durabilidad y longevidad. Los materiales utilizados deben resistir todo, desde los elementos de la naturaleza hasta la actividad humana cotidiana.

Neolith ofrece una solución interior y exterior. Además de imitar la estética de piedras naturales, maderas y metales, encarna las cualidades de bajo mantenimiento, facilidad de limpieza, higiene y resistencia que los diseñadores urbanos buscan constantemente, desde los revestimientos hasta las explanadas.



OAKLAND-ALAMEDA COUNTY COLISEUM,
OAKLAND (USA)

Counters: **Concrete Taupe Silk, 6mm**
Designed by: **Bereton Architects**
Fabricated by: **Granite Kraft and Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



PUBLIC SPACES



BUDDHIST TEMPLE,
TAIWAN

Walls: Iron Copper Satin, 3mm



PUBLIC SPACES



 / BUDDHIST TEMPLE,
TAIWAN

Walls: Iron Copper Satin, 3mm



ZAPATERÍA TASCÓN,
BARCELONA (SPAIN)

Flooring & Walls: **Zaha Stone Silk, 6mm**
Designed by: **Fernando Salas**
Fabricated by: **Ferrán Reja**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RETAIL INTERIOR ESPACIOS COMERCIALES



Beauty, aspiration and refinement are key characteristics in the world of high-end retail, whether it's fashion, furniture, watches or wine.

Neolith can endure high footfall when used for flooring and the wide range of patterns available can be used to enhance the visual appeal of the products on the shelves.

Highly adaptable, Neolith can be applied to suit a modern or a traditional look, providing a solution to meet the most ambitious new design or a flawlessly-faithful restoration.

La belleza, la aspiración y el refinamiento son características clave en el mundo del comercio minorista de alta gama, ya sea en moda, muebles, relojes o vino.

Neolith puede soportar un alto tránsito cuando se utiliza para suelos y la amplia gama de diseños disponibles que mejoran el atractivo visual de los productos en los estantes.

Altamente adaptable, Neolith se puede utilizar para encajar en un entorno moderno o tradicional, proporcionando una solución para cumplir con el diseño más ambicioso o una restauración fiel sin problemas.

 / ZEINA BOUTIQUE,
PARIS (FRANCE)

Counters and Walls: **Estatuario Silk, 6 & 12 mm**







JOYERÍA UNION SUIZA,
BARCELONA (SPAIN)

Flooring: **Pietra di Osso Silk, 6mm**
Designed by: **G4 Arquitectes**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



JAEGER-LECOULTRE

CANERAI

ROSA DI VIBRI

HAMILTON

HAMILTON

HAMILTON

RETAIL INTERIORS





TECHSIZE SHOWROOM,
HANGZHOU (CHINA)

Flooring: **Estatuario Silk, 6mm**
Walls: **Strata Argentum Riverwashed, 6mm**

 / SHOPPING MALL,
ISTANBUL (TURKEY)

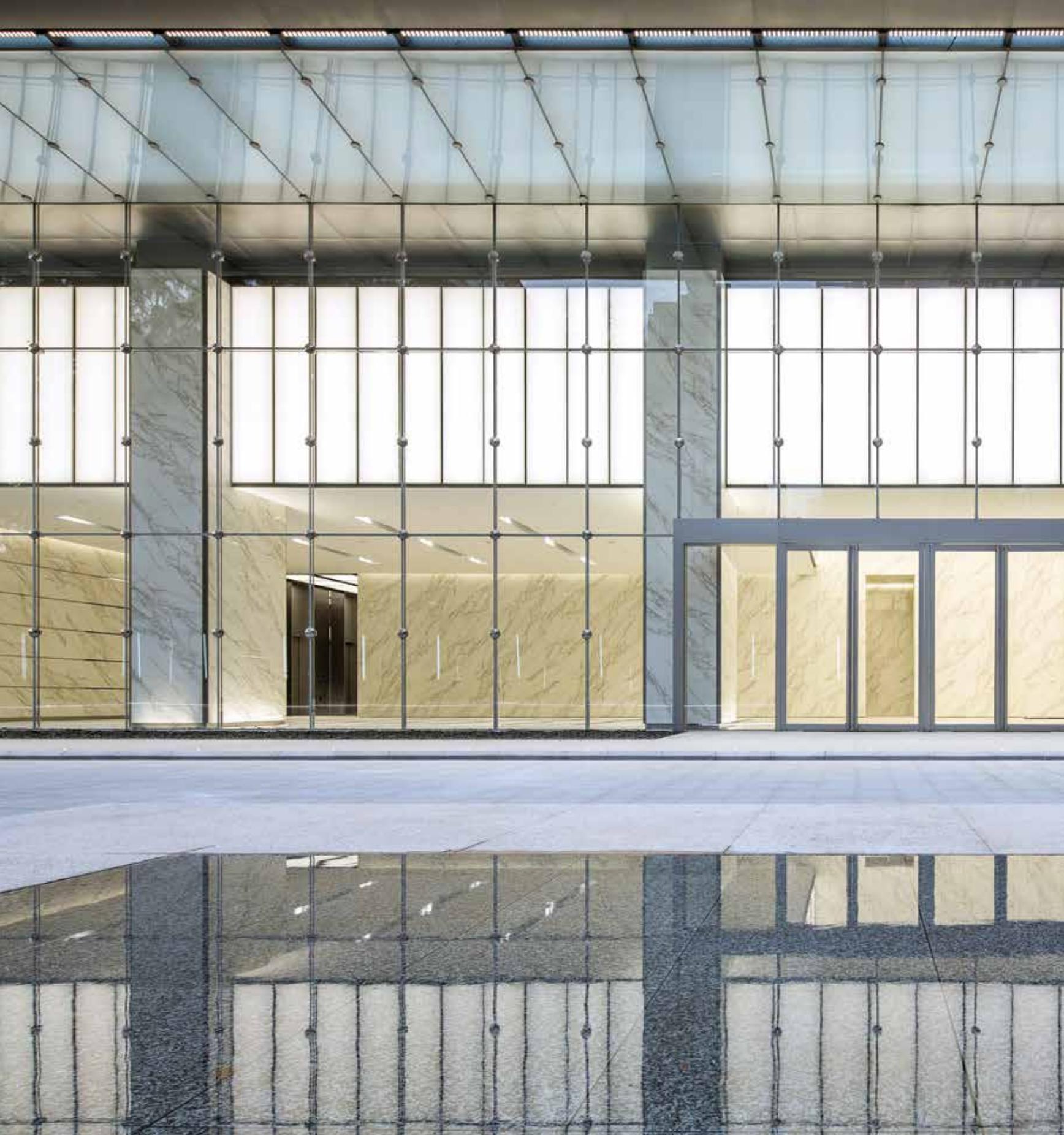
Flooring: **Estuario Silk, 6mm**



M
TEST
NOW

RETAIL INTERIORS





WUHAN NORTHWEST LAKE,
WUHAN (CHINA)

Flooring and Walls: **Calacatta Silk & Polished, 6mm**



OFFICES &
BUILDING
INTERIORES
OFICINAS



We know that good design can help increase employee productivity and comfort, it's a key consideration for office designers.

Creating an inspiring and enriching atmosphere for all occupants is the goal and everything from lighting, furniture, working and break-out areas need to be considered.

Neolith® offers designers a veneering solution which appeals to the need for mental and sensorial equilibrium amongst employees.

Sabemos que un buen diseño puede ayudar a aumentar la productividad y la comodidad de los empleados, es una consideración clave para los diseñadores de oficinas.

El objetivo es crear una atmósfera inspiradora y enriquecedora para todos los ocupantes, y se deben tener en cuenta todas las áreas de iluminación, mobiliario, trabajo y descanso.

Neolith® ofrece a los diseñadores una solución de recubrimiento que apela a la necesidad del equilibrio mental y sensorial entre los empleados.



WUHAN NORTHWEST LAKE,
WUHAN (CHINA)

Flooring and Walls: **Calacatta Silk & Polished, 6mm**





WUHAN NORTHWEST LAKE,
WUHAN (CHINA)

Flooring and Walls: **Calacatta Silk & Polished, 6mm**

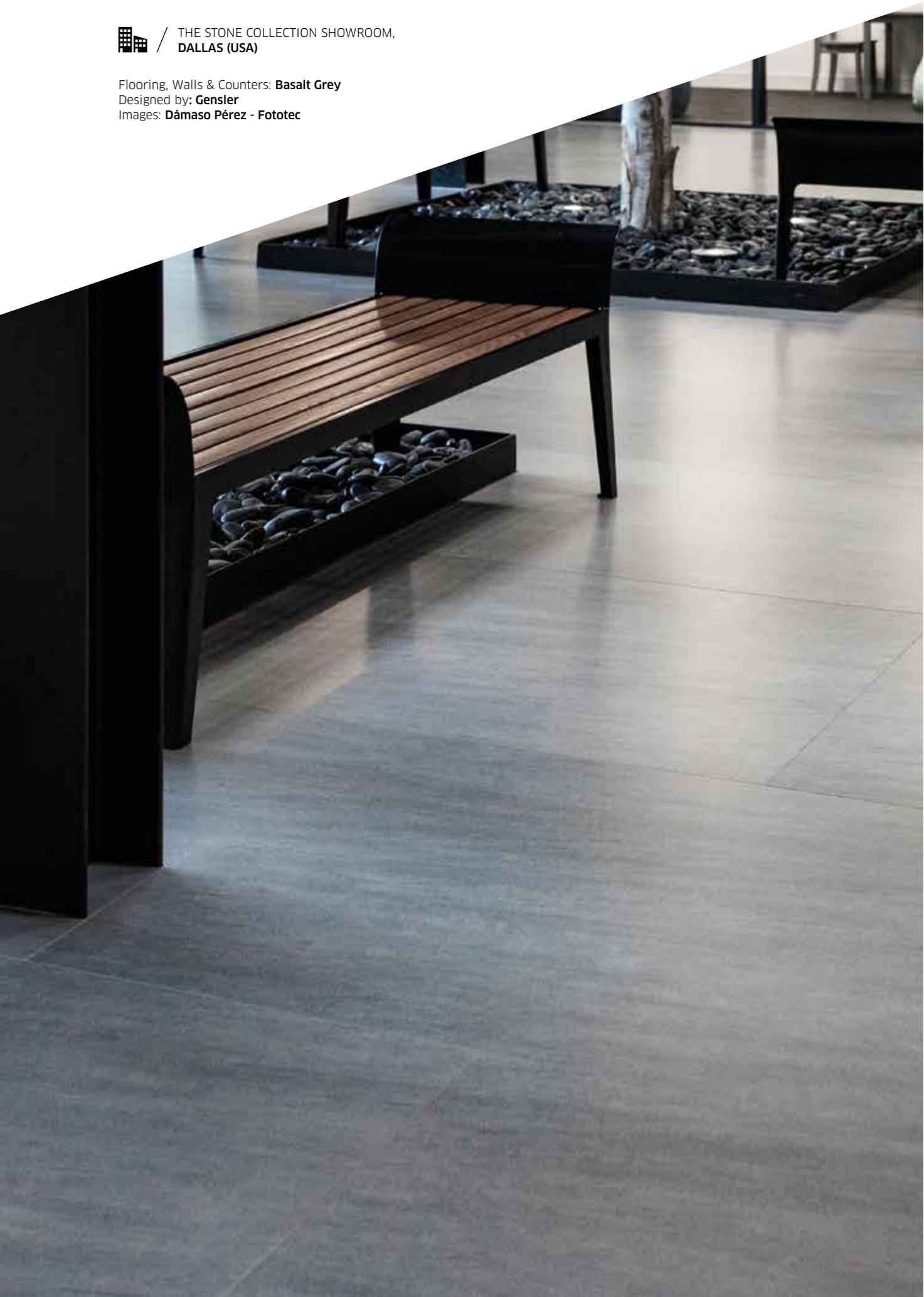


THE STONE COLLECTION SHOWROOM,
DALLAS (USA)

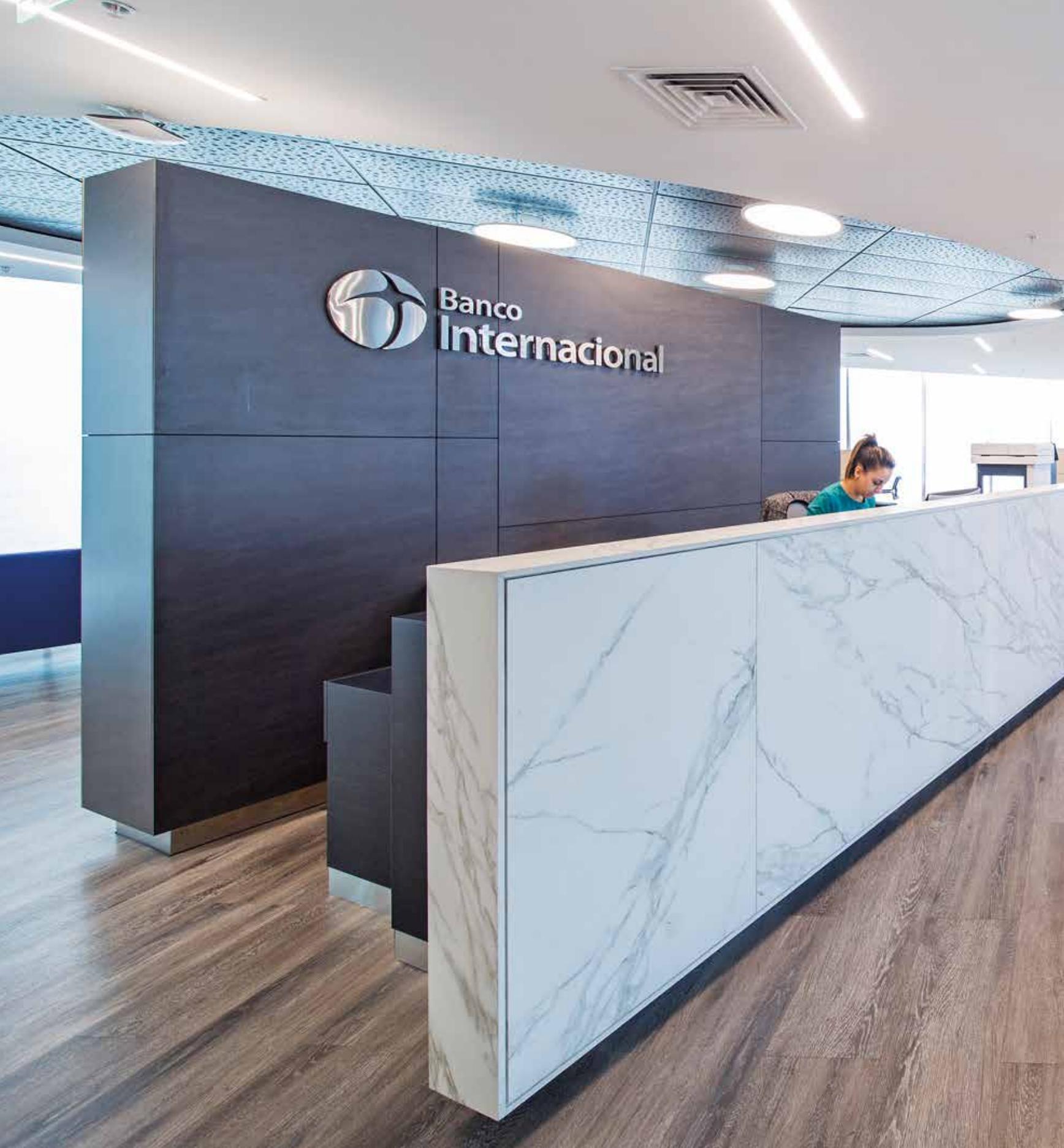
Flooring, Walls & Counters: **Basalt Grey**

Designed by: **Gensler**

Images: **Dámaso Pérez - Fototec**







/ BANCO INTERNACIONAL,
SANTIAGO DE CHILE (CHILE)

Counters: **Estuario Silk & Basalt Black Silk, 6mm**
Designed by: **Rafael Videla**
Images by: **Nicolás Saieh**



OFFICES INTERIORS



703 MARKET,
SAN FRANCISCO (USA)

Walls and Reception Desk: **Calacatta Silk, 6 & 12mm**
Designed by: **TMT Studio**
Fabricated by: **Rinaldi Tile And Stone**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



FLOOR 1
POLICE /
AL
E OF
ENCY,
IT,
VE USE
DE.
ES WITH
LITIES

OFFICES INTERIORS



600 HARRISON,
SAN FRANCISCO (USA)

Walls: **Arctic White Satin Satin, 3mm**
Designed by: **TMT Studio**
Fabricated by: **Rinaldi Tile And Stone**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





THE MET,
COSTA MESA (USA)

Flooring: **Nieve Silk, 6mm**
Designed by: **Gensler**
Fabricated by: **SCS Flooring Systems**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



OFFICES INTERIORS





OFFICES INTERIO 15

 / MEDICAL PAVILLION,
DALLAS (USA)

Walls: **Strata Argentum Riverwashed 6mm; Nero Marquina Polished 6mm**
Designed by: **Corgan Architecture**
Fabricated by: **Holland Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



MICROSOFT TECHNOLOGY CENTER
ALPHARETTA (GA), USA

Front Desk: **Phedra Satin 12mm**
Fireplace: **Iron Moss Satin 12mm**
Designed by: **Ai3**
Fabricated by: **Mega Granite**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





OFFICES INTERIORS



 / PRIVATE RESIDENCE,
BRUSSELS (BELGIUM)

Walls: **Krater Riverwashed 6mm**
Flooring: **Phedra 6mm**
Designed by: **Michel Penneman**



RESIDENTIALS
INTERIORS
INTERIORES
RESIDENCIALES



Residential interior design is really personal, and often carries an emotional attachment as homeowners look to bring their dream concepts and grand designs to life.

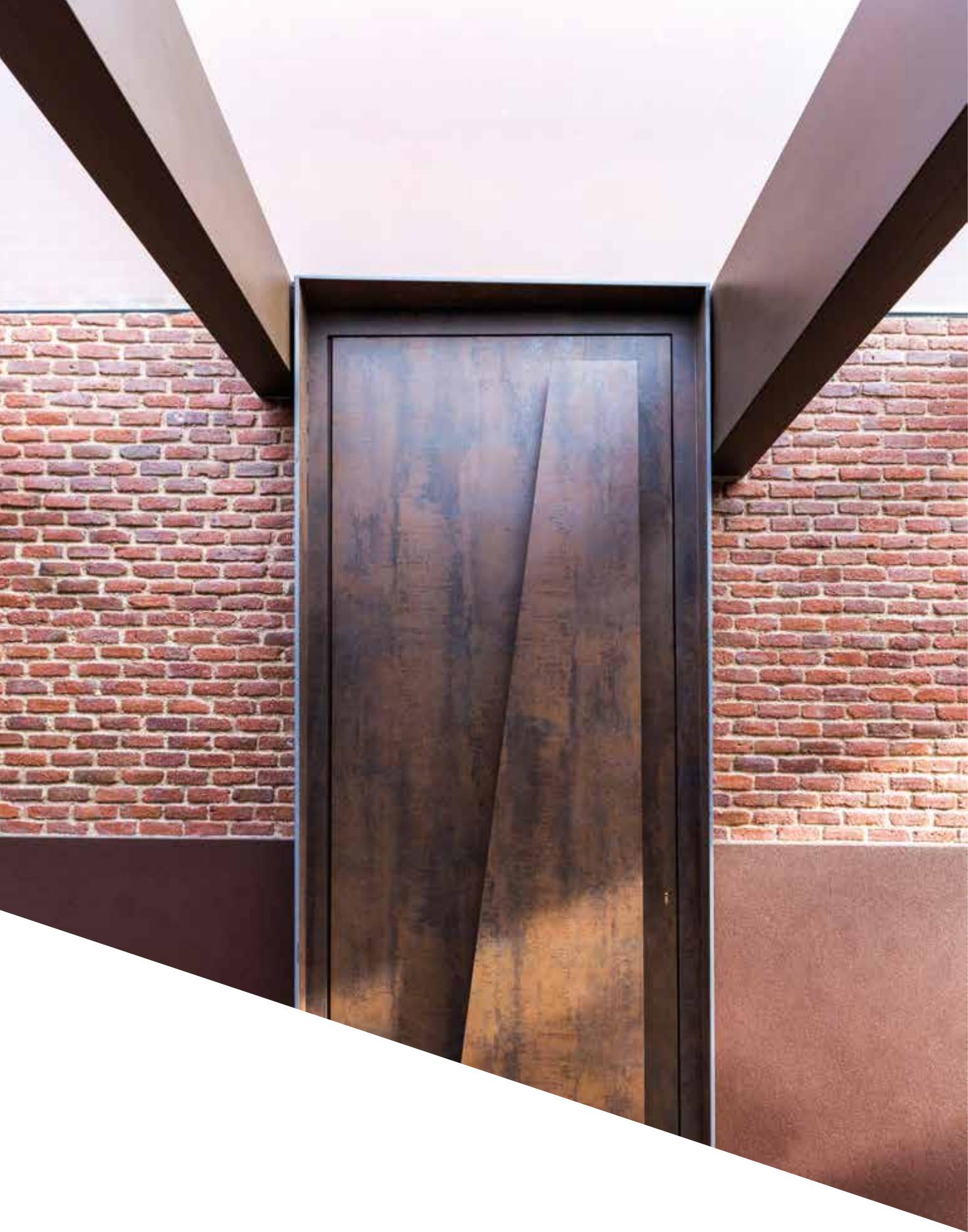
It's important for the designer to flex all their creative muscle to ensure the individuality and originality of every project, from the architecture of the building to the personality of the client. This can encompass anything from a traditional period look to an ultra-modern aesthetic.

Neolith's wide range of colours, finishes and sizes make it an adaptable material capable of slotting seamlessly into a chosen style, mixing elements for unusual contrasts or taking the lead to create a bold visual statement.

El diseño de interiores residenciales es muy personal y, a menudo, tiene un vínculo emocional en la medida que los propietarios buscan dar vida a los conceptos de sus sueños y diseños grandiosos.

Es importante para el diseñador ejercitar todo su músculo creativo para garantizar la individualidad y la originalidad de cada proyecto, desde la arquitectura del edificio hasta la personalidad del cliente. Esto puede abarcar desde un estilo de época tradicional a una estética ultramoderna.

La amplia gama de colores, acabados y tamaños de Neolith lo convierten en un material adaptable capaz de incluirse sin problemas en el estilo elegido, mezclando elementos para obtener contrastes inusuales o tomando la iniciativa para crear una declaración visual audaz.

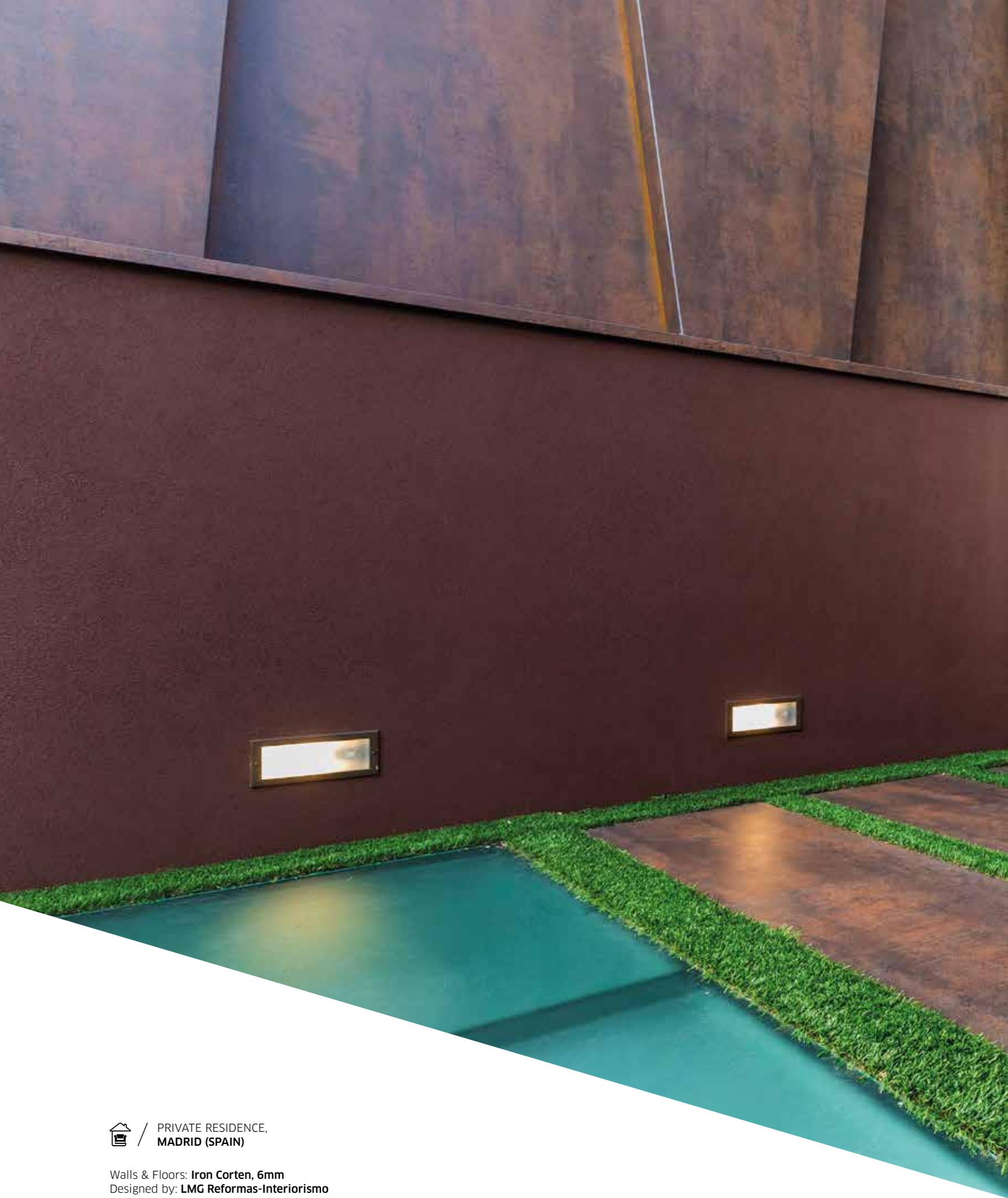


PRIVATE RESIDENCE,
MADRID (SPAIN)

Walls & Floors: **Iron Corten, 6mm**
Designed by: **LMG Reformas-Interiorismo**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**

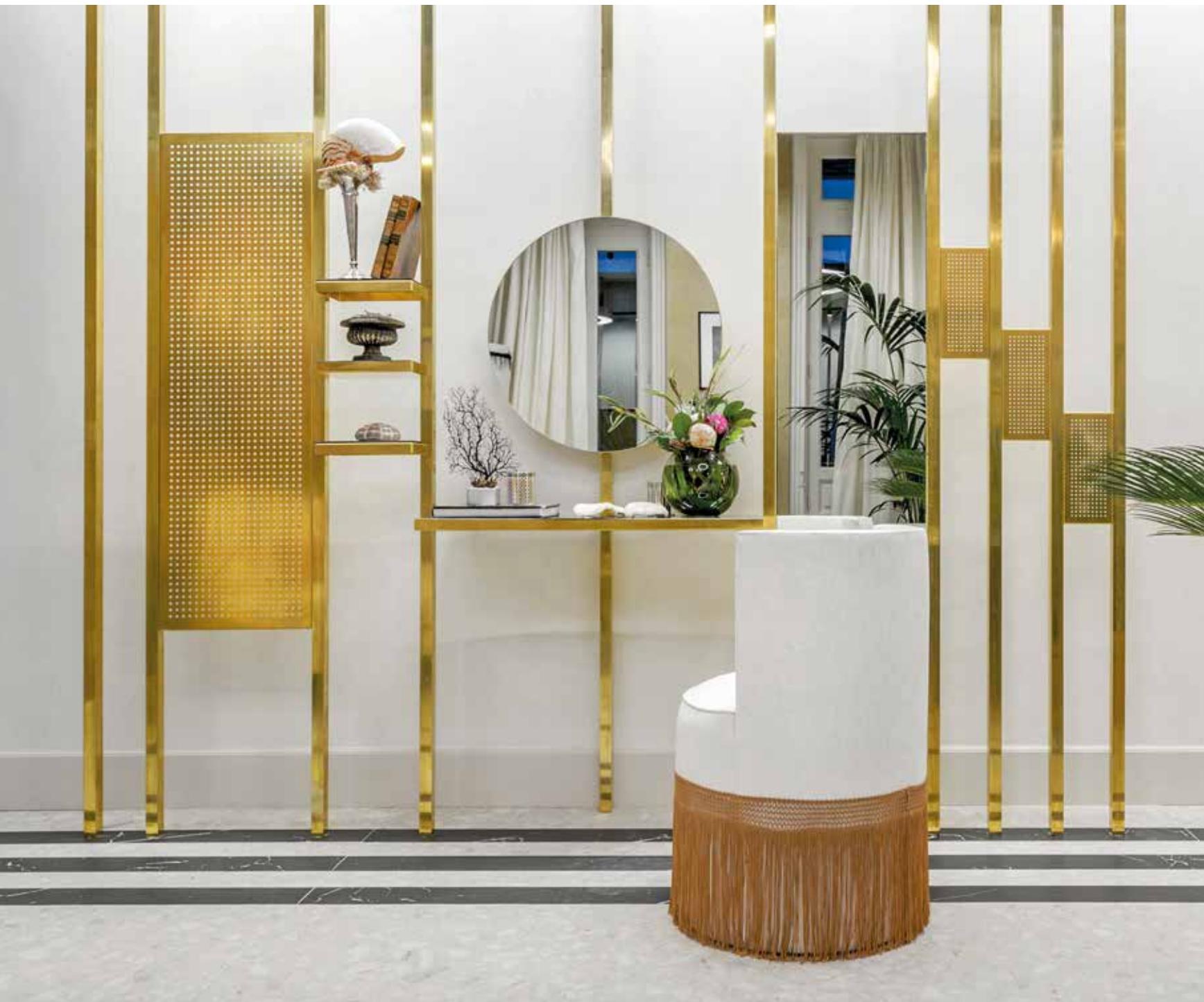


RESIDENTIAL INT.



PRIVATE RESIDENCE,
MADRID (SPAIN)

Walls & Floors: **Iron Corten, 6mm**
Designed by: **LMG Reformas-Interiorismo**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



 / CASA DECOR,
MADRID (SPAIN)

Flooring: **Retrostone Silk & Nero Marquina Silk, 6mm**
Designed by: **Virginia Sánchez**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RESIDENTIAL INT.

 / NEOLITH SHOWROOM,
COLOGNE (GERMANY)

Wine-wall: **Iron Grey Satin, 6mm**
Designed by: **GIULIANA BARANDIARAN**



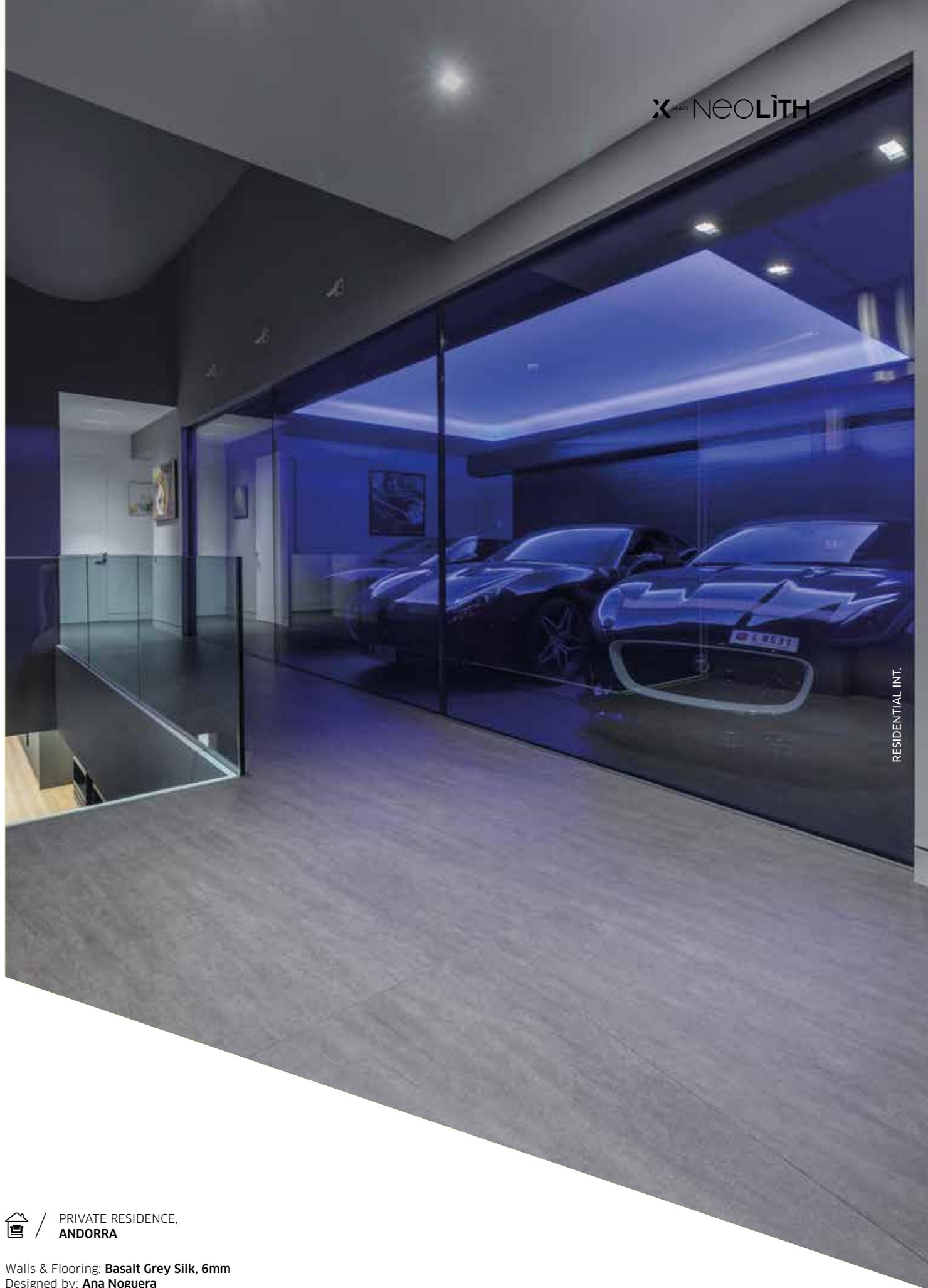


X YEARS NEOLITH



RESIDENTIAL INT.





RESIDENTIAL INT.



PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

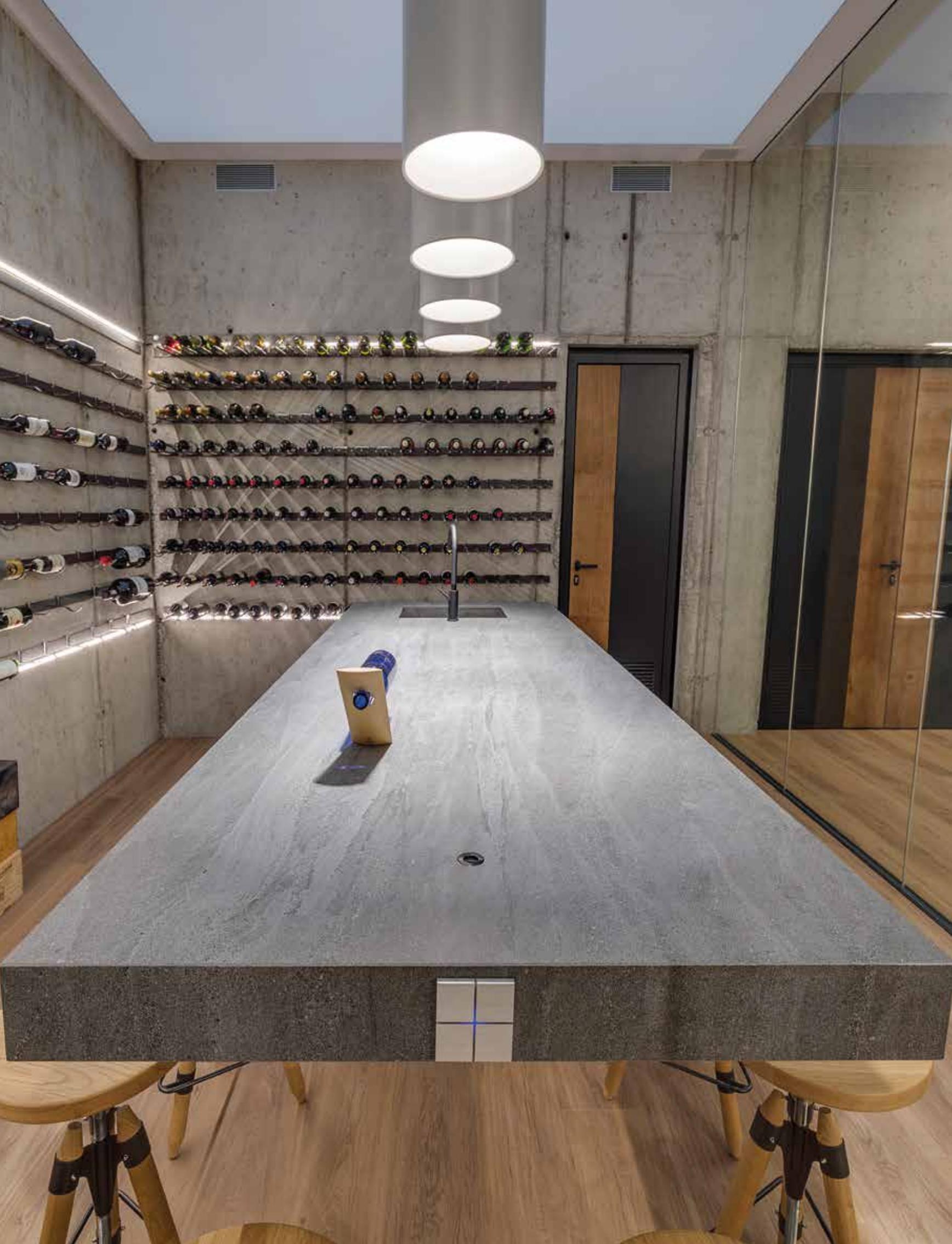
Walls & Flooring: **Basalt Grey Silk, 6mm**
Designed by: **Ana Noguera**
Fabricated by: **Mármoles Marmesa**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

Winery table: **Aspen Grey Silk, 6mm**
Designed by: **Ana Noguera**
Fabricated by: **Mármoles Marmesa**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**







 / PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

Winery table: **Aspen Grey Silk, 6mm**
Designed by: **Ana Noguera**
Fabricated by: **Mármoles Marmesa**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



 / PRIVATE RESIDENCE,
NEWPORT BEACH (CA), USA

Flooring: **Estatuario Polished, 6mm**
Fabricated by: **United Stone Crafters**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



RESIDENTIAL INT.



PRIVATE RESIDENCE,
ALTAMURA, ITALIA

Walls & Fireplace: **Pulpis Silk, 6 & 12mm**
Designed by: **Arch. Lupariello Domenico**
Fabricated by: **Micunco**
Images: **Marcelo Altamura**



RESIDENTIAL INT.

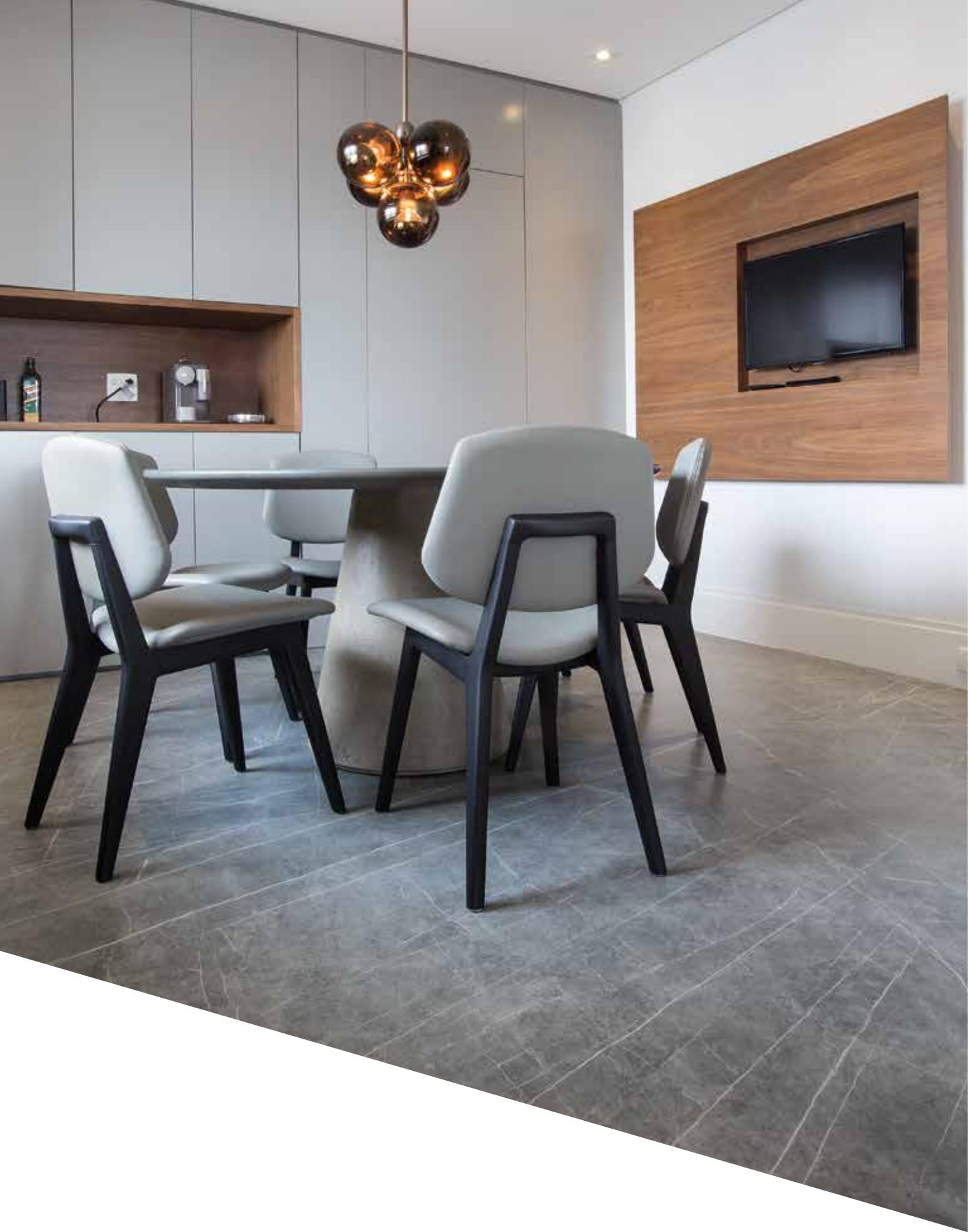
 / PRIVATE RESIDENCE,
ATHERTON (CA), USA

Flooring: **Cement 6mm**
Designed by: **Peter and Bobbi Silten**
Fabricated by: **FOX Marble**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





RESIDENTIAL INT.



 / PRIVATE RESIDENCE,
BRAZIL

Flooring: **Zaha Stone Silk 6mm**
Designed by: **Carla Basiches**
Fabricated by: **André Moral - LAB 88**



RESIDENTIAL INT.



 / PRIVATE RESIDENCES,
URUGUAY

Flooring, Walls & Counters: **Flooring Estuario Silk, 6mm**

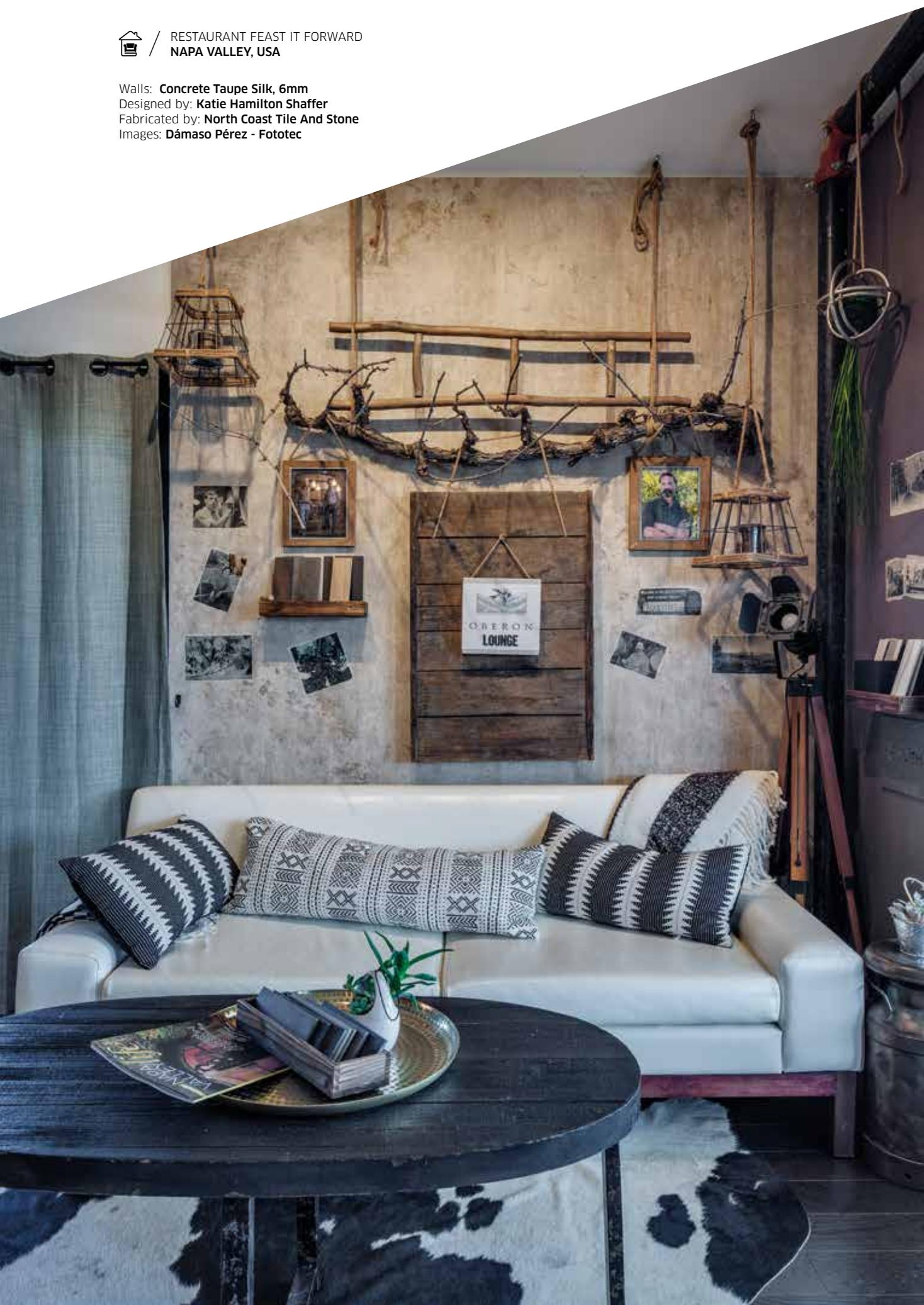


RESIDENTIAL INT.



RESTAURANT FEAST IT FORWARD
NAPA VALLEY, USA

Walls: **Concrete Taupe Silk, 6mm**
Designed by: **Katie Hamilton Shaffer**
Fabricated by: **North Coast Tile And Stone**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





RESIDENTIAL INT.



 / VP PLAZA ESPAÑA HOTEL,
MADRID (SPAIN)

Flooring and Walls: **Strata Argentum Riverwashed & Strata Argentum 7006, 6mm**
Designed by: **Cuarto Interior**



BATHROOMS



 / VP PLAZA ESPAÑA HOTEL,
MADRID (SPAIN)

Flooring and Walls: **Strata Argentum Riverwashed & Strata Argentum 7006, 6mm**
Designed by: **Cuarto Interior**



BATHROOMS



 PRIVATE RESIDENCE,
BRUSSELS (BELGIUM)

Flooring: Arctic White Silk, 6mm, Nero Marquina Silk, 6mm
Walls: Arctic White Silk & Blanco Carrara B02 Polished, 6mm
Vanity Top: Nero Marquina Silk, 12mm



BATHROOMS



PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

Flooring & Walls: **Basalt Black Silk 6mm**
Designed by: **Ana Noguera**
Fabricated by: **Mármoles Marmesa**
Image: **Dámaso Pérez - Fototec**



RESIDENTIAL INT.

 THE GLASSHOUSE,
PRIVATE RESIDENCE

Flooring, Walls & Counters: **Aspen Grey Silk 12mm**





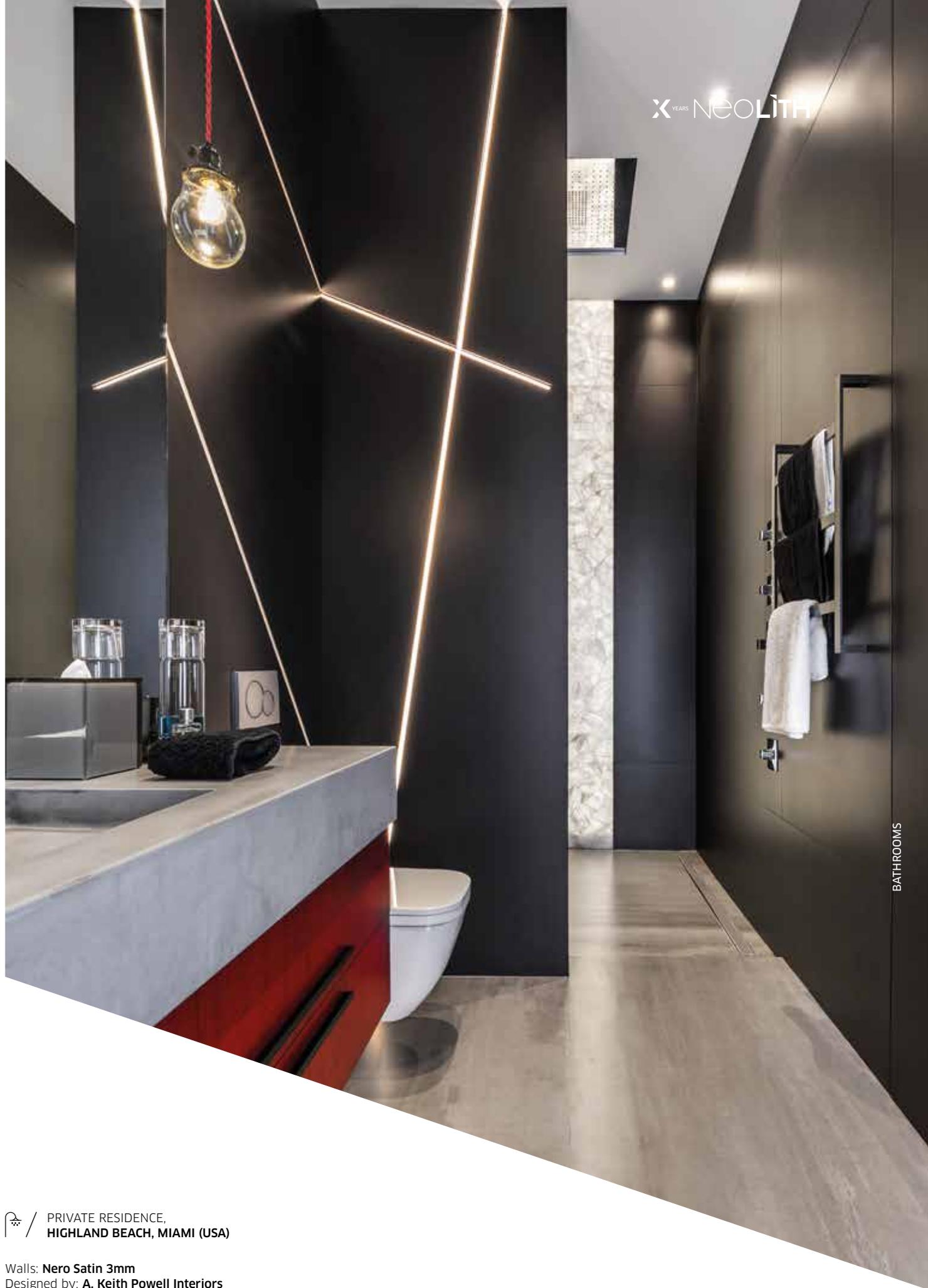


 PRIVATE RESIDENCE,
VALENCIA (SPAIN)

Flooring and Walls: **Pietra di Piombo Silk, 6mm**
Designed by: **Grafeno Arquitectura**
Fabricated by: **German Cabo**



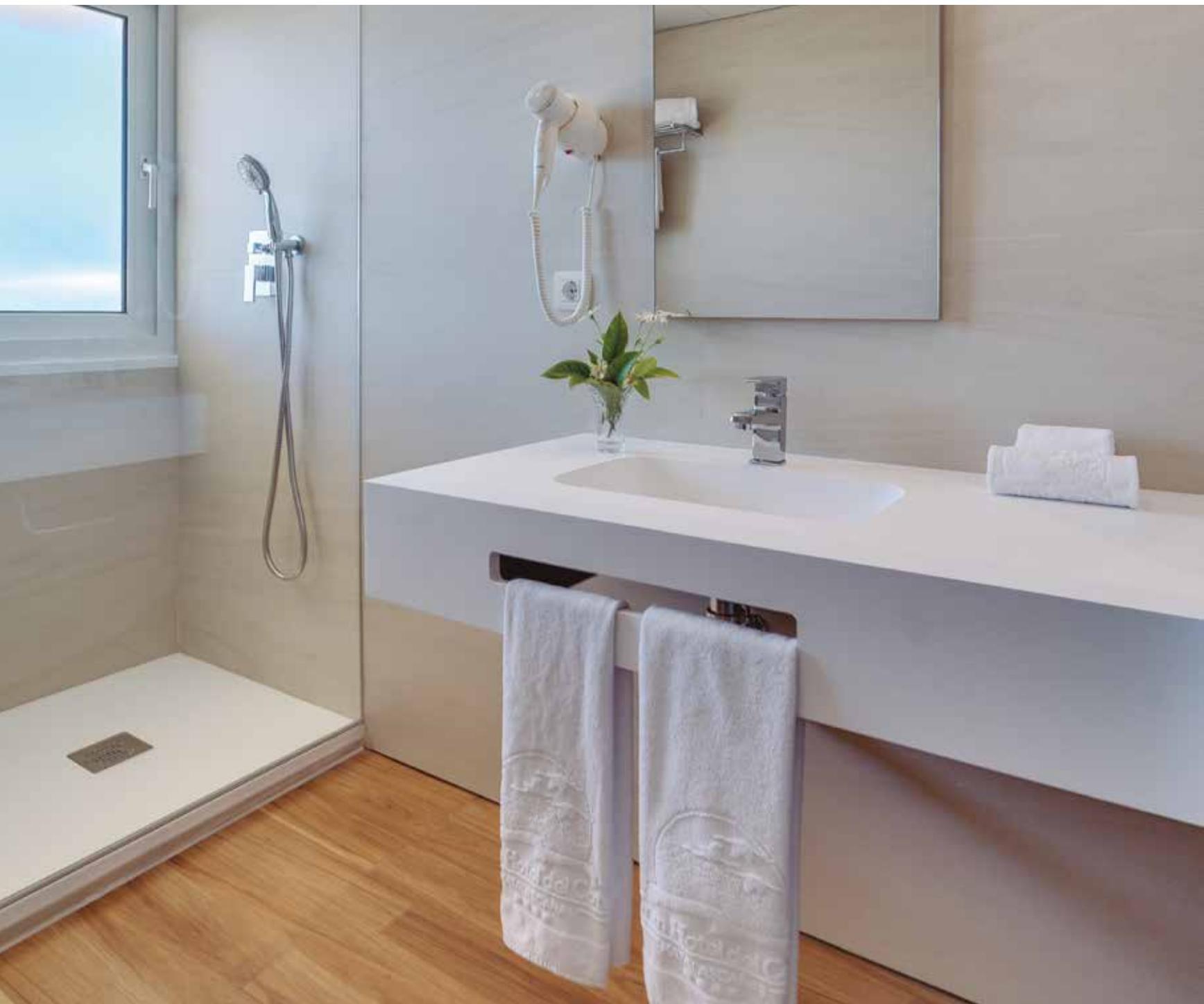




BATHROOMS

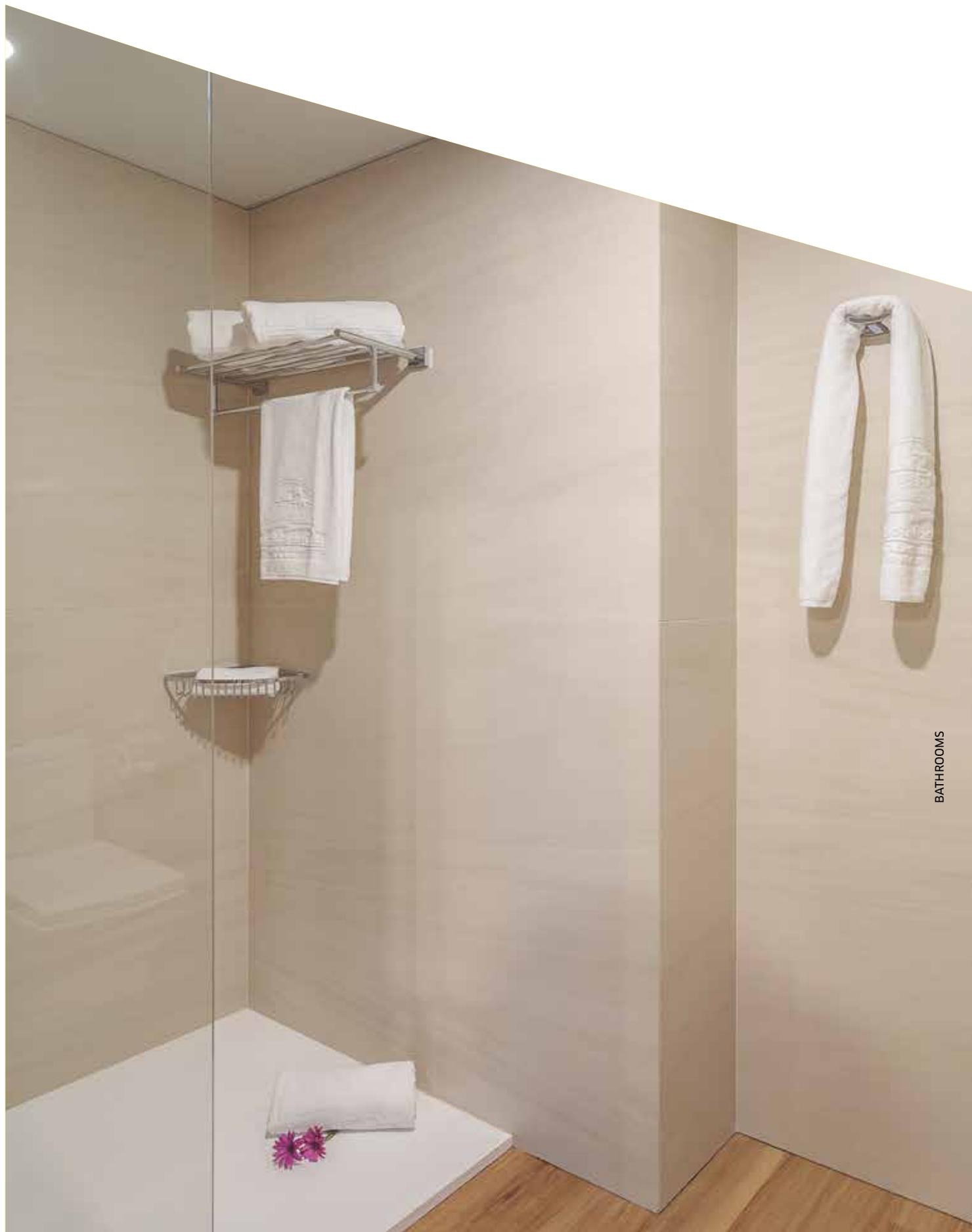
PRIVATE RESIDENCE,
HIGHLAND BEACH, MIAMI (USA)

Walls: **Nero Satin 3mm**
Designed by: **A. Keith Powell Interiors**
Fabricated by: **United Stone Crafters**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



 / GRAN HOTEL EL COTO,
MATALASCAÑAS (SPAIN)

Walls: **Arena Satin 3mm**



BATHROOMS

 PRIVATE RESIDENCE,
ATLANTA (USA)

Vanity Top and Wall cladding: **Estuario Silk & Polished, 6 & 12 mm**
Designed by: **Summer Williams**
Fabricated by: **Armex Granite**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**





BATHROOMS





BATHROOMS

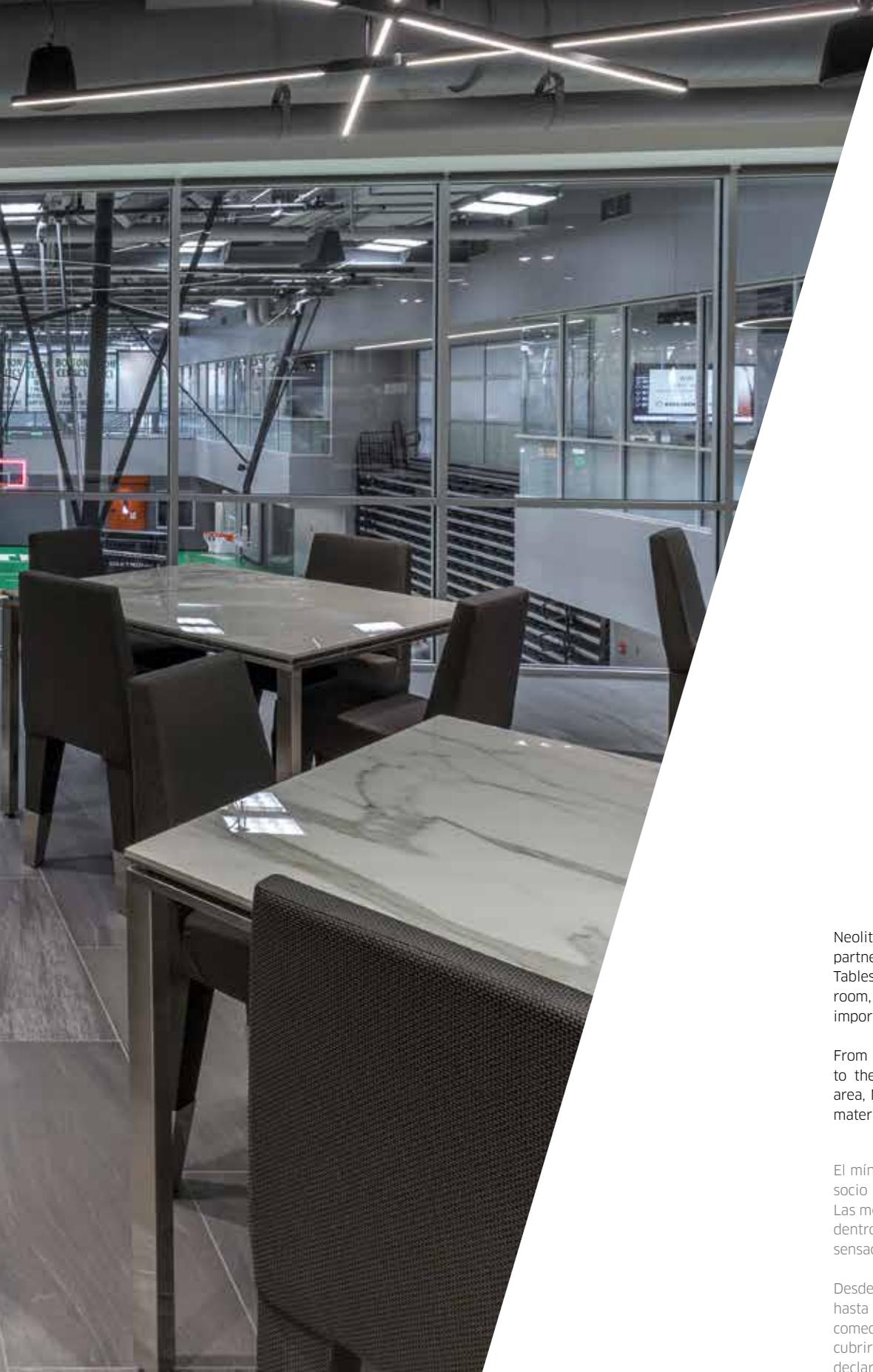
 / PRIVATE RESIDENCE,
THE NETHERLANDS

Flooring and Walls: **Iron Moss Satin, 6mm**
Fabricated: **Stone and Skills**



LUNCH ROOM BOSTON CELTICS,
BOSTON (USA)

Tabletops and Counters: **Estatuario Polished, 12mm**
Designed by: **ERDL LLC**
Fabricated by: **American Floor Covering**
Images: **Dámaso Pérez - Fototec**



FURNITURE MOBILIARIO



Neolith's minimal thickness makes it the perfect partner material for furniture applications. Tables often serve as the focal point within a room. As such look, feel and useability are very important.

From residential kitchens and living rooms to the office boardroom or restaurant dining area, Neolith is ideal for covering plain natural materials to create a durable design statement.

El mínimo espesor de Neolith lo convierte en el socio perfecto para su aplicación en muebles. Las mesas a menudo sirven como el punto focal dentro de una habitación, ya que su apariencia, sensación y usabilidad son muy importantes.

Desde cocinas residenciales y salas de estar hasta la sala de juntas de la oficina o el comedor del restaurante, Neolith es ideal para cubrir materiales naturales lisos para crear una declaración de diseño duradero.



ONDARRETA SHOWROOM SALONE DEL MOBILE,
MILANO (ITALIA)

Tabletops: **Calacatta Silk 12mm**
Designed by: **Ondarreta**





FURNITURE

 / MANUTTI SHOWROOM SALONE DEL MOBILE,
MILANO (ITALIA)

Tabletops: **Nero Marquina Silk 12mm**
Designed by: **Manutti**



ONDARRETA SHOWROOM SALONE DEL MOBILE,
MILANO (ITALIA)

Tabletops: **Calacatta Silk 12mm**
Designed by: **Ondarreta**





PRIVATE RESIDENCE,
CHILE

Tabletop: **Strata Argentum Riverwashed 12mm**
Designed by: **Luis Fernando Moro**





FURNITURE



 / PRIVATE RESIDENCE,
THE NETHERLANDS

Fireplace: **Calacatta Gold Polished & Concrete Taupe Silk 6mm**
Fabricated by: **Stone And Skills**

FIREPLACES CHIMENEAS



For many, home is where the hearth is. Fireplaces play an essential dual role as both a source of heat and a design statement. Neolith's ability to mimic natural stones such as marble, basalt, sandstone and granite, combined with fire-resistance makes it the perfect material to create a visually striking fireplace which can handle the heat.

With near-zero porosity, Neolith is also suitable as a high performance material for outdoor fireplaces and fire pits. The range of colours which can be applied have the potential to transform the functional to the fabulous, creating both a useful and visually striking feature within a garden space.

Para muchos, el hogar es donde está su corazón. Las chimeneas desempeñan un doble papel esencial como fuente de calor y como declaración de diseño. La capacidad de Neolith para imitar piedras naturales como el mármol, basalto, arenisca y granito, combinada con resistencia al fuego lo convierte en el material perfecto para crear una chimenea visualmente llamativa que puede soportar el calor.

Con una porosidad cercana a cero, Neolith también es adecuado como material de alto rendimiento para chimeneas y barbacoas al aire libre. La gama de colores que se pueden aplicar tiene el potencial de transformar lo funcional en fabuloso, creando una característica útil y visualmente llamativa dentro de un espacio ajardinado.



 / PRIVATE RESIDENCE,
ALTAMURA (ITALIA)

Fireplace: **Pulpis Silk, 12mm**
Designed by: **Arch. Lupariello Domenico**
Fabricated by: **Micunco**
Images by: **Marcelo Altamura**





PRIVATE RESIDENCE,
ATLANTA, USA

Fireplace: **Strata Argentum Riverwashed, 6mm**



FIREPLACES



 / MADERO HARBOUR,
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Walls, Floors and Swimming Pool: **Calacatta Silk, 6mm**



SWIMMING POOLS PISCINAS



Swimming pools are the ultimate indoor and outdoor feature and designers have become increasingly ambitious with an expansive variety of shapes, depths and patterns now available to satisfy an appetite for ambitious concepts.

Essential to the construction of any swimming pool is the low porosity of the material used to line the pool. Previously, natural materials such as marble were unlikely options due to their porosity, low tolerance for chemicals used in pool treatment and the cost involved in waterproofing.

Neolith's waterproof and chemical resistance, combined with careful design to reproduce real stone means there's now the potential to create low maintenance pools which embody the beauty of marble, sandstone, even woods and metals.

Las piscinas son el mejor accesorio tanto interior como al aire libre y los diseñadores se han vuelto cada vez más ambiciosos ampliando la variedad de formas, profundidades y patrones ahora disponibles para satisfacer su apetito conceptual. Algo esencial para la construcción de cualquier piscina es la baja porosidad del material utilizado para revestir la piscina. Anteriormente, los materiales naturales como el mármol eran opciones poco probables debido a su porosidad, baja tolerancia a los químicos utilizados en el tratamiento de piscinas y el coste involucrado en la impermeabilización.

La baja porosidad y resistencia química de Neolith, combinada con un diseño cuidadoso para reproducir piedra real, significa que ahora existe el potencial de crear piscinas de bajo mantenimiento que incorporan la belleza del mármol, la arenisca, incluso las maderas y los metales.



MADERO HARBOUR,
BUENOS AIRES (ARGENTINA)

Walls, Floors and Swimming Pool: **Calacatta Silk, 6mm**



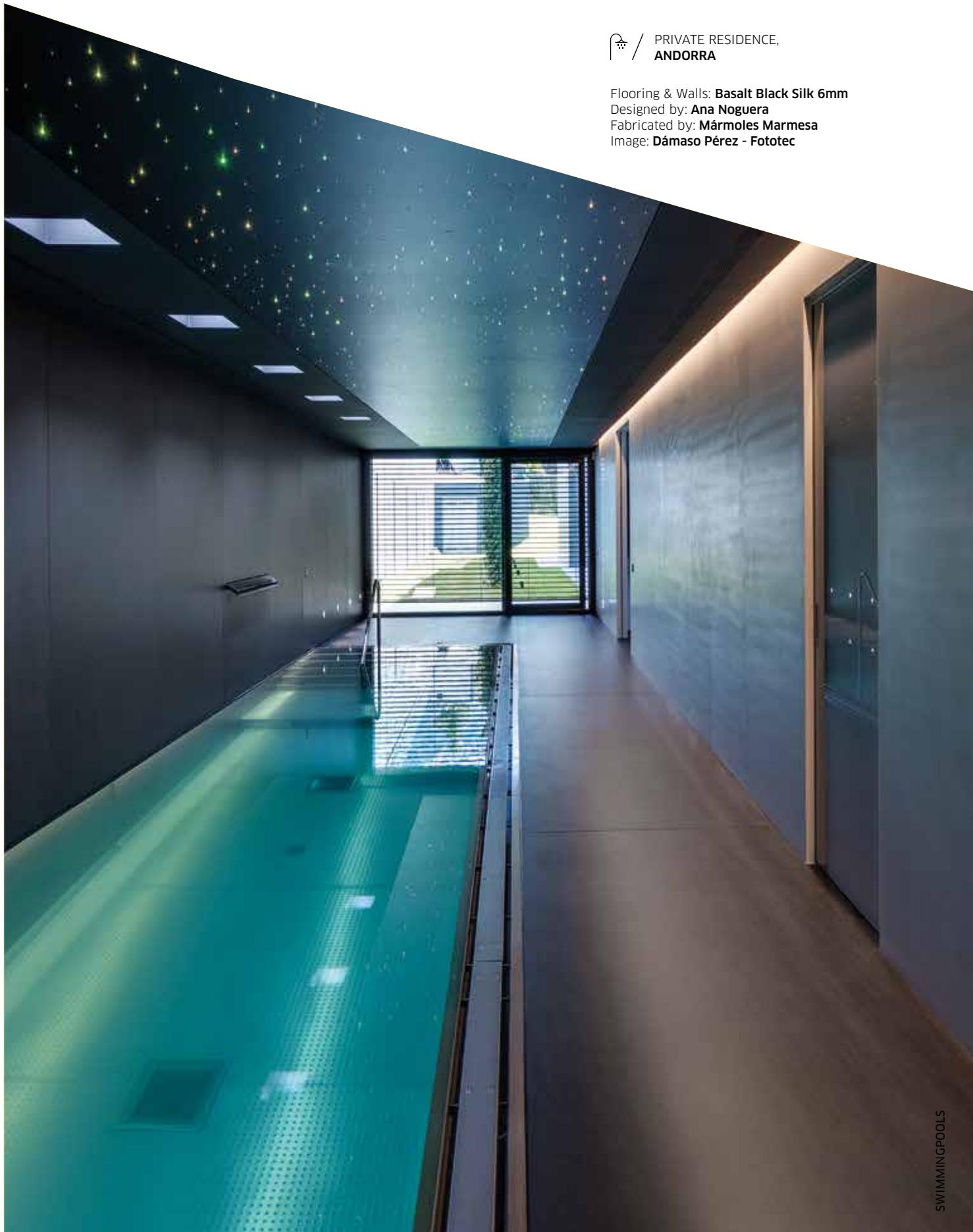


 PRIVATE RESIDENCE,
SAO PAULO (BRAZIL)

Swimming Pool: **Basalt Beige Satin & Barro, 6mm**
Designed by: **Carlos Rossi**

🏠 / PRIVATE RESIDENCE,
ANDORRA

Flooring & Walls: **Basalt Black Silk 6mm**
Designed by: **Ana Noguera**
Fabricated by: **Mármoles Marmesa**
Image: **Dámaso Pérez - Fototec**



SWIMMINGPOOLS

ULTRA-SLIM
PIATTIBELLI
SHOWER TRAYS
PLATOS DE DUCHA
PIATTIBELLI
ULTRA FINOS



The Piattibelli shower tray comes in a wide range of measurements and colors, making it the perfect bathroom solution. Easy to install, in a single piece and jointless.

Piattibelli shower trays, manufactured by PiattiBelli S.L use NEOLITH as the paneling surfaces and feature completely slip-free finishes, pursuant to ITC/DIN STANDARD 51097:1992, ANTI-SLIP RESISTANCE CLASS C3 certification.

The Piattibelli shower tray is produced with Ultra Slim manufacturing technology, a patented system that is unique on the market, through which the raw material is molded to achieve a product that is only 18 mm thick.

It's ideal for remodeling as the thickness does not create barriers or differences in level at the shower entrance. Moreover, any possible filtration disappears since it is manufactured in a single, jointless piece.

With this cutting edge technology, Neolith can be curved to create progressive evacuation slopes designed to facilitate fast water evacuation (pursuant to ITC/UNE-EN 14527:2006 STANDARD + A1:2010 SECT. 5.2 certification). The combination of this technology and the drainage valve by Viega, which is the market leader with its Tempoplex 80 models, guarantees an evacuation rate of 0.64 L/sec., making it the most effective on the market.

Neolith does not manufacture the Piattibelli shower trays; it only distributes them in various markets.

El plato de ducha Piattibelli presenta una amplia gama de medidas y colores, convirtiéndose en la solución perfecta para el baño. Fácil de instalar, de una sola pieza, sin juntas.

Los platos de ducha Piattibelli, fabricados por PiattiBelli S.L utilizan Neolith como superficie de revestimiento y presentan un acabado completamente antideslizante, según certificado ITC/NORMA DIN 51097:1992, CLASE DE RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO C3.

El plato de ducha Piattibelli está producido con la tecnología de fabricación Ultra Slim, un sistema patentado único en el mercado en el que se moldea la materia prima para conseguir un producto de solamente 18 mm de grueso.

Es ideal para la reforma, pues por su grueso no genera barreras ni escalones de acceso a la ducha. Además, al estar fabricado en una sola pieza, sin juntas, desaparece cualquier posibilidad de filtración.

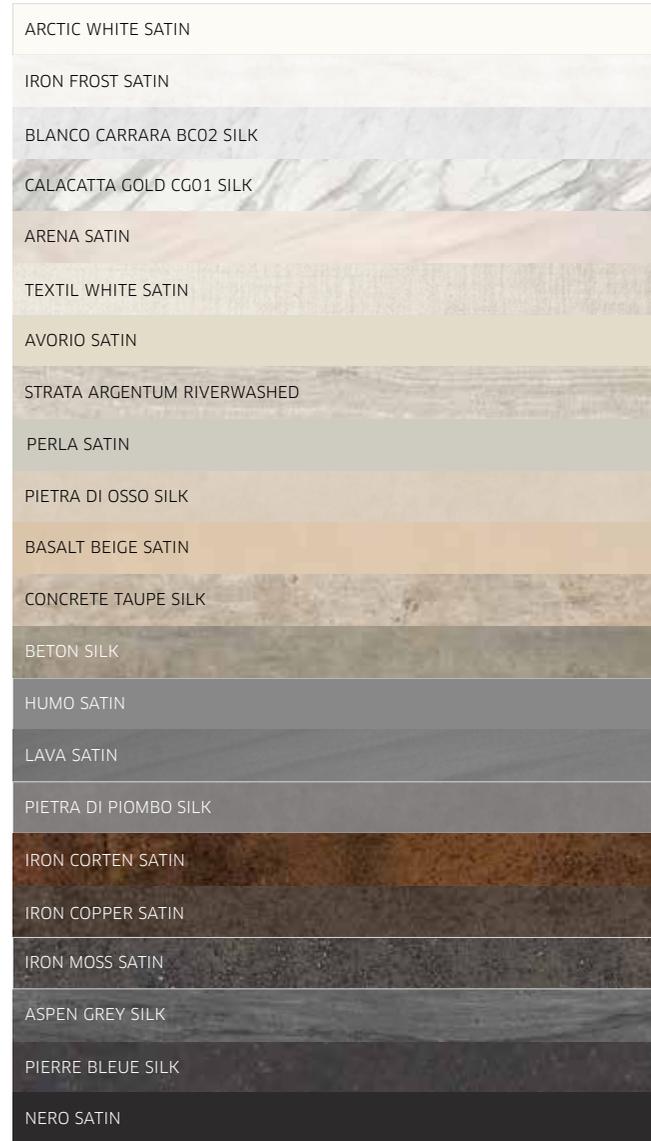
Con esta tecnología de vanguardia se logra curvar Neolith hasta conseguir las pendientes de evacuación progresivas diseñadas para facilitar la rápida evacuación del agua (según certificado ITC / NORMA UNE-EN 14527:2006 + A1:2010 APDO. 5.2). La unión de esta tecnología con la válvula para desagüe Viega líder en el mercado con los modelos Tempoplex 80, garantizan una evacuación de 0,64 L./seg., siendo la más eficaz del mercado.

Neolith no fabrica los platos de ducha Piattibelli pero actúa como comercializadora en distintos mercados.

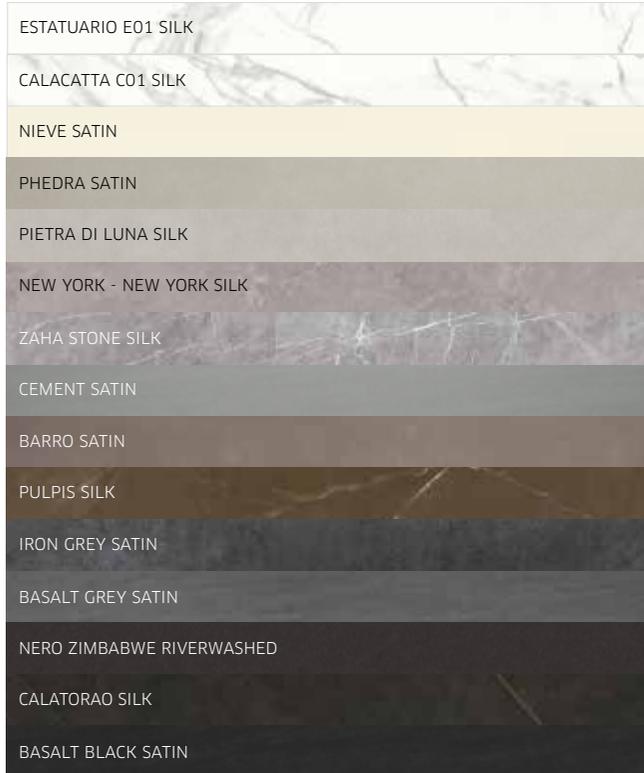


Piattibelli Shower Tray Calacatta Silk

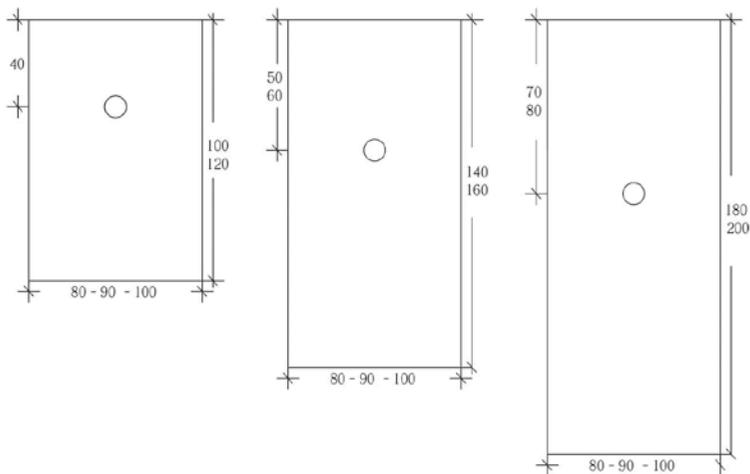
MODELS ON DEMAND
 MODELOS SOBRE PEDIDO



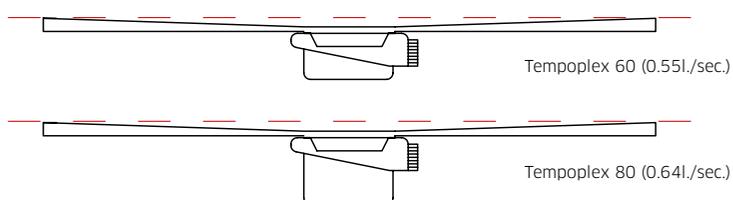
MODELS IN PERMANENT STOCK
 MODELOS EN STOCK PERMANENTE



FORMATS OF PIATTIBELLI SHOWER TRAYS MADE WITH NEOLITH
 FORMATOS DE PLATOS DE DUCHA PIATTIBELLI HECHOS CON NEOLITH



DRAIN SYSTEM OPTIONS / SISTEMAS DE DESAGÜE



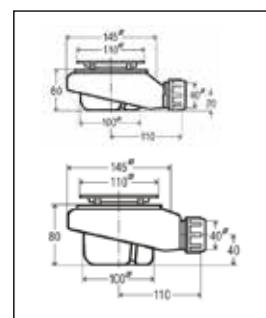
DRAIN COVER OPTIONS
 OPCIONES DE DESAGÜE



Stainless Steel / Acero Inoxidable



Same Color / Mismo color



GREEN FACT SHEET

HOJA DE FACTORES ECOLÓGICOS

Neolith by TheSize Shares “Green” Fact Sheet

Neolith's high-performance Sintered Stone for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.



Product Composition

100% Natural: Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.



100% Recyclable: Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates. Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.



Near-Zero Porosity: With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.

Certifications and Memberships



Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.



Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.



CE (European Commission) Certification: Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.



LEED Points Earner: LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.



Member of the U.S. Green Building Council (USGBC): The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith's unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits:

Fewer raw materials, less erosion: Neolith's thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

Neolith uses the ultimate **water-based** decoration technology in its production, which, compared to the solvent-based decoration commonly used in industry, have a much lower environmental impact.

No gut remodels: Neolith's slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith's resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40%).

10 years—warranty: Neolith comes with a manufacturer's guarantee of 10 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials. Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

For more information, please visit www.neolith.com

Neolith by TheSize, “Hoja de Factores Ecológicos”

Neolith, Piedra Sinterizada de alto rendimiento para encimeras de cocina y baño, pavimento, revestimiento, fachadas y mobiliario, con numerosos beneficios ecológicos.

Neolith posee una gran variedad de cualidades sostenibles que lo convierten en el material ideal, por fomentar la conciencia ambiental de los profesionales que lo utilizan.



Composición del Producto

100% Natural: Realizado con arcillas, feldespato, sílice y óxidos minerales naturales, Neolith no emite gases tóxicos al medio ambiente cuando se expone al fuego o a temperaturas extremadamente altas.



100% Reciclable: Debido a su composición natural, Neolith puede ser reciclado.

Hasta un 52% de contenido reciclado: hasta el 52% de cualquier tabla Neolith, está compuesta por materias primas recicladas.



Porosidad cercana a 0: con una porosidad de menos de 0.08%, Neolith es impermeable a la absorción, por lo que es un producto higiénico y resistente a las bacterias causantes de contraer enfermedades y provocar alergias.

Certificaciones y Afiliaciones



Certificación Greenguard (anteriormente GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifica que Neolith cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.



Certificación Greenguard Gold (anteriormente conocido como GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifica la preocupación de Neolith por mantener la seguridad de personas sensibles (como niños y ancianos) asegurando que el producto es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.



Certificación CE (Comisión Europea): Asegura que Neolith cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.



LEED Points Earner: LEED, Líder en Energía y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.



Miembro de U.S. Green Building Council (USGBC): El USGBC, consejo que supervisa LEED, permite a los defensores de las políticas y prácticas sostenibles que se reúnan.

El Proceso de Sinterización único de Neolith y su diseño patentado, proporciona beneficios sostenibles adicionales:

Menos materias primas, menos erosión: Las tablas Neolith están compuestas por menos materias primas, lo que reduce la erosión del suelo.

Reducción de las emisiones: Una tabla delgada significa una losa más ligera. Con Neolith, es posible transportar más del doble de la cantidad de superficie que con productos más gruesos como el mármol, granito o cuarzo. El peso más ligero de la carga permite un transporte más eficiente reduciendo considerablemente las emisiones de CO2.

Neolith utiliza en su producción la más moderna tecnología de decoración en **base agua**, que comparadas con las tintas de base solvente utilizadas habitualmente en la industria, tienen un impacto ambiental mucho menor.

Rehabilitación: Neolith se puede aplicar directamente sobre superficies existentes, ahorrando tiempos y costes a la vez que se reducen los residuos, reduciendo aún más las emisiones netas de CO2.

Consumo de energía optimizada: La alta resistencia de Neolith a temperaturas extremadamente altas y bajas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio considerablemente (hasta un 40%).

Garantía de 10 años: Las encimeras Neolith, tienen una garantía de fabricante de 10 años y no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes como otros materiales.

Neolith ofrece a los diseñadores, arquitectos y otros profesionales de la industria, un material que combina atractivo estético y sostenibilidad.

Para más información, visitar la web www.neolith.com

/ NEOLITH GALLERY

The current Neolith collection is composed of 48 different models that are grouped in 6 collections. Most of those 48 models are available in more than one finish and thicknesses and even some of them have Bookmatch and Endmatch options.

For not getting lost in this wide variety of possibilities that the Neolith 2019 catalogue offers, we introduce this updated version of the already popular **Neolith Gallery** where all references are included.

La colección actual de Neolith se compone de 48 modelos agrupados en 6 colecciones. La gran mayoría de esos 48 modelos están disponibles en más de un acabado y espesores distintos e incluso algunos de ellos disponen de opciones Bookmatch o Endmatch.

Para no perderse entre la gran variedad de posibilidades que ofrece el catálogo Neolith 2019, presentamos esta versión actualizada de la ya popular **Neolith Gallery** donde se incluyen todas las referencias disponibles.



ESTATUARIO E01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



ESTATUARIO E01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



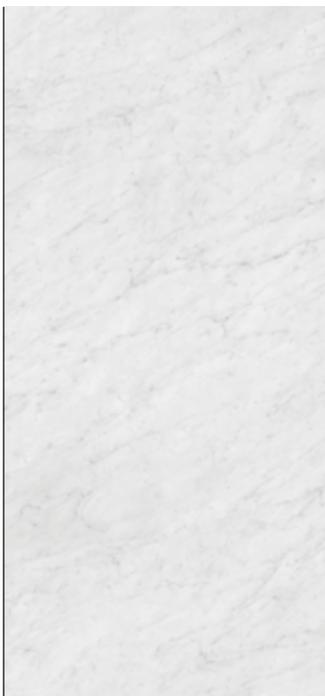
ESTATUARIO E05

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



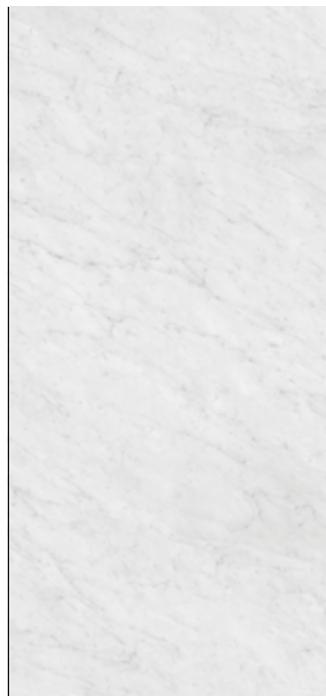
ESTATUARIO E05-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



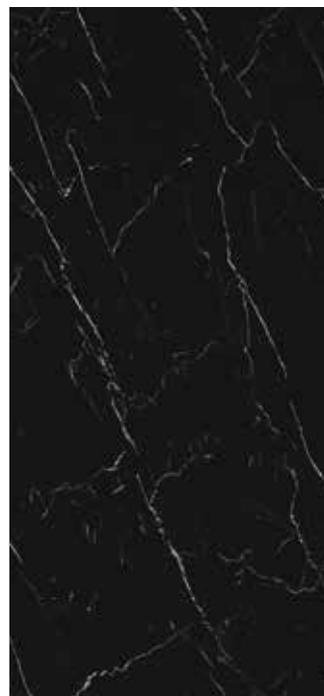
BLANCO CARRARA BC2

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



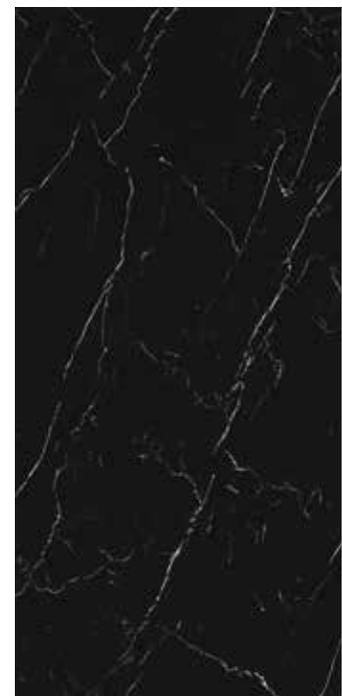
BLANCO CARRARA BC2-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



NERO MARQUINA NM01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•



NERO MARQUINA NM01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12 20		•		•

Décor Polished finish effective length of the slabs in the Classtone Collection is 3.000mm instead of 3.200mm.
La medida efectiva de las tablas en acabado Décor Polished de la Colección Classtone es 3.000mm en lugar de 3.200mm.



CALACATTA GOLD CG01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20				



CALACATTA GOLD CG01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20				



CALACATTA C01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20		•		•



CALACATTA C01-R

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		•
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20		•		•



MONT BLANC

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
	6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20				



STRATA ARGENTUM

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
	6				
3.200x1.500	6				•
3.200x1.600	12				•
	20				



PULPIS

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3		•		
	6				
3.200x1.500	6		•		•
3.200x1.600	12		•		•
	20				



CALATORAO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
	6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		



MIRAGE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



ARENA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



PIETRA DI OSSO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



BASALT BEIGE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20				



RETROSTONE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



PIETRA DI LUNA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



PHEDRA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



CONCRETE TAUPE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



New

NEW YORK - NEW YORK

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		*		
	6				
3.200x1.500	6		*		
3.200x1.600	12		*		
	20		*		



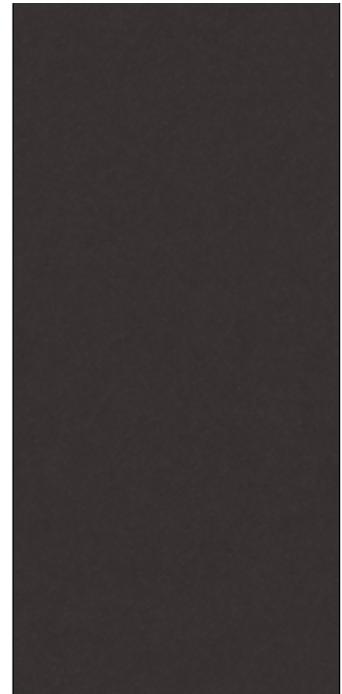
PIETRA DI PIOMBO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3		*		
	6				
3.200x1.500	6		*		
3.200x1.600	12		*		
	20		*		



BARRO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



NERO ZIMBABWE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6			*	
3.600x1.200	3			*	
	6			*	
3.200x1.500	6			*	
3.200x1.600	12			*	
	20			*	



CEMENT

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



LAVA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



BASALT GREY

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*	*		
3.200x1.600	12	*	*		
	20	*	*		



BASALT BLACK

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*	*		
3.200x1.600	12	*	*		
	20	*	*		



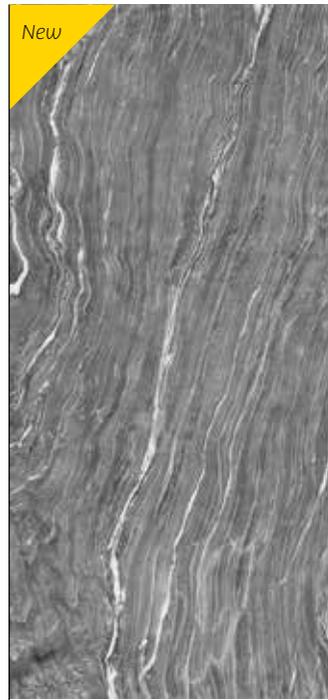
BETON

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•	•	
3.200x1.600	12 20		•	•	



ZAHA STONE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



MAR DEL PLATA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6			•	
3.200x1.600	12 20			•	

Slate Special Finish
Acabado especial Slate



ASPEN GREY

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



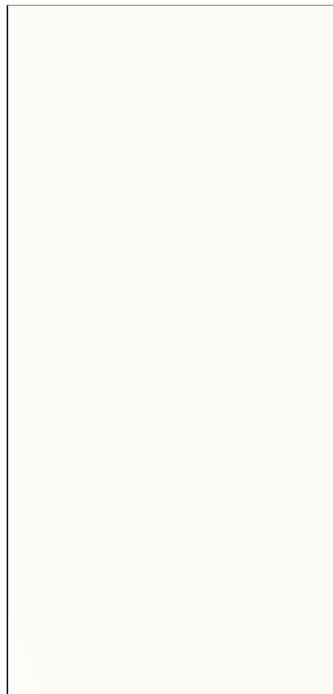
KRATER

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6			•	
3.200x1.600	12 20			•	



PIERRE BLEUE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6		•		
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12 20		•		



ARCTIC WHITE

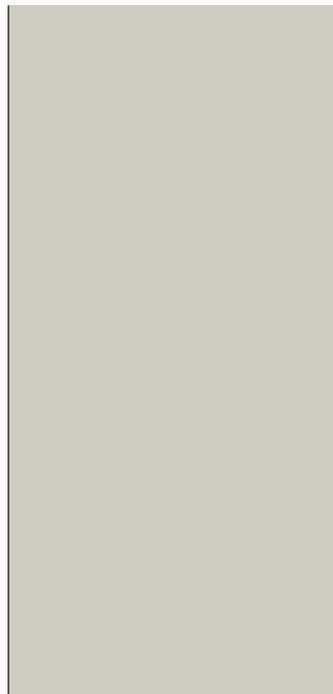
	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6	•	•		•
3.200x1.600	12 20	•	•		• •



New

JUST WHITE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12 20		•		•



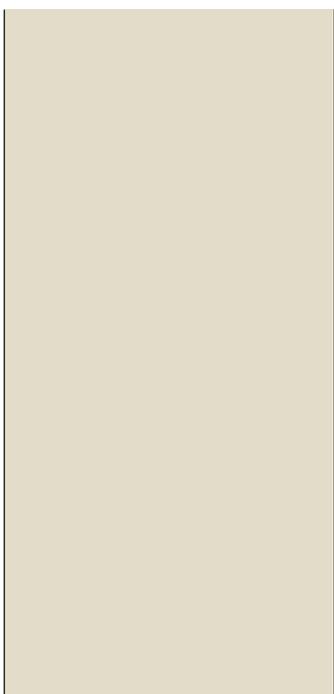
PERLA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12 20				• •



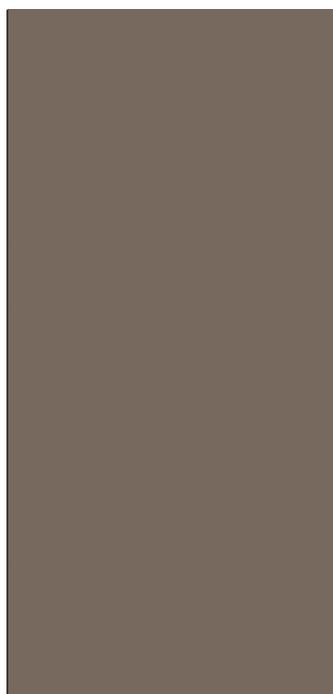
NIEVE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6		•		
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6	•	•		
3.200x1.600	12 20	•	•		



AVORIO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	• •			
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12 20	•			



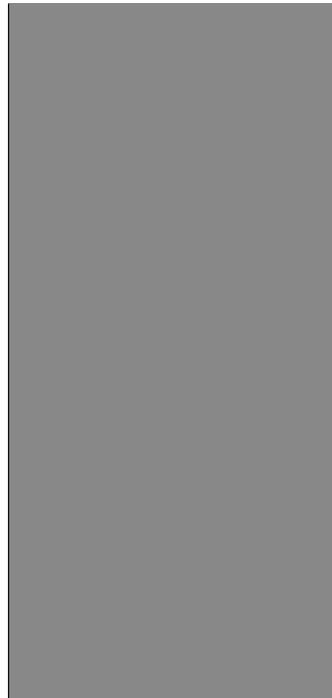
BOMBÓN

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6				•
3.200x1.600	12 20				•



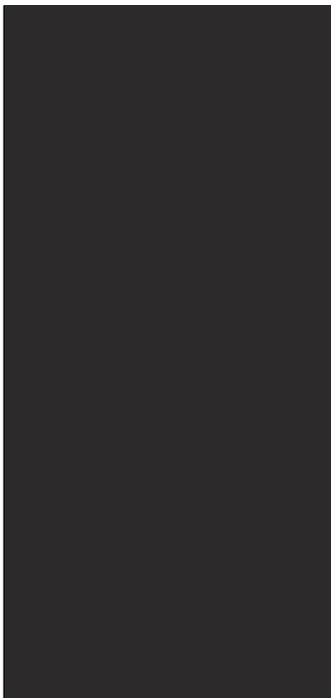
LUNA

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6				
3.200x1.500	6				•
3.200x1.600	12 20				•



HUMO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12 20				



NERO

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	•			
3.600x1.200	3 6	•			
3.200x1.500	6	•			•
3.200x1.600	12 20	•			

All Colorfeel models available in Polished finish are Nanotech Polished
 Todos los modelos Colorfeel disponibles en acabado pulido son Nanotech Polished.



IRON COPPER

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON CORTEN

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON MOSS

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON GREY

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6	*			
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



IRON FROST

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3	*			
	6	*			
3.200x1.500	6	*			
3.200x1.600	12	*			
	20	*			



TEXTIL WHITE

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3	•			
6					
3.200x1.500	6				
3.200x1.600	12				
	20				



LA BOHÈME B01

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
6					
3.200x1.500	6	•			
3.200x1.600	12	•			
	20				

La Bohème Special Finish
Acabado especial La Bohème



SOFÍA CUPRUM

	mm	Satin	Silk	Riverw.	Polish.
2.600x1.200	6				
3.600x1.200	3				
6					
3.200x1.500	6		•		
3.200x1.600	12		•		
	20		•		

Steel Touch Finish
Acabado Steel Touch



Please, to see the Models available for projects, scan the following QR code.
Por favor, para ver los Modelos disponibles para proyectos escanea el siguiente código QR.

/ BOOKMATCH & ENDMATCH

The Estuario, Calacatta, Calacatta Gold, Onyx Translucent, Blanco Carrara and Nero Marquina models have the possibility of being presented with a Bookmatched effect (mirror effect) the same way the natural marble can be directly extracted from the quarries. For each model there exists a Reverse option (referred to with an "R") which enables to create boockmatched options.

The Endmatch is a very special feature that the design of the Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara and Nero Marquina own. Using the same slab just turning it 180°, it's possible to obtain continuing vein with endless pattern.

Los modelos Estuario, Calacatta, Calacatta Gold, Onyx Translúcido, Blanco Carrara y Nero Marquina permiten la posibilidad de presentarse con efecto Bookmatch (efecto espejo) de la misma forma que el mármol natural es directamente extraído de una cantera. Para cada modelo se ha creado una versión reversa (marcada con "R") para presentar efectos Bookmatched.

El Endmatch es una característica muy especial que tienen los diseños de los modelos Calacatta, Calacatta Gold, Blanco Carrara y Nero Marquina. Usando la misma tabla, sólo girándola 180°, puede obtenerse un patrón de vena continua sin fin.

ESTUARIO E01 BOOKMATCH



Estuario E01

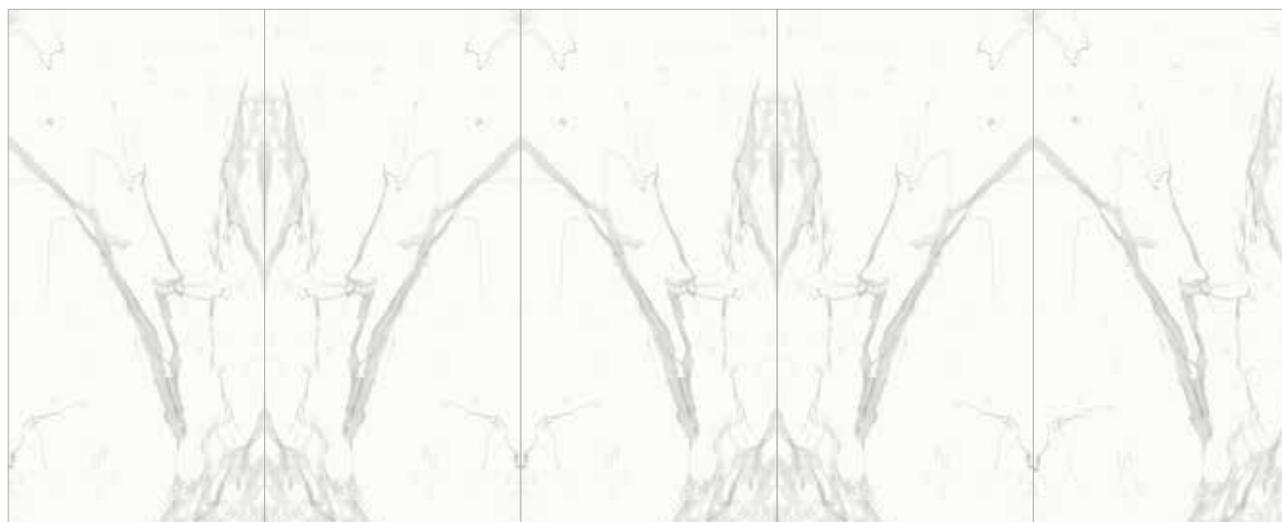
Estuario E01R

Estuario E01

Estuario E01R

Estuario E01

ESTUARIO E05 BOOKMATCH



Estuario E05

Estuario E05R

Estuario E05

Estuario E05R

Estuario E05

CALACATTA BOOKMATCH



Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

CALACATTA GOLD BOOKMATCH



Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

BLANCO CARRARA BOOKMATCH



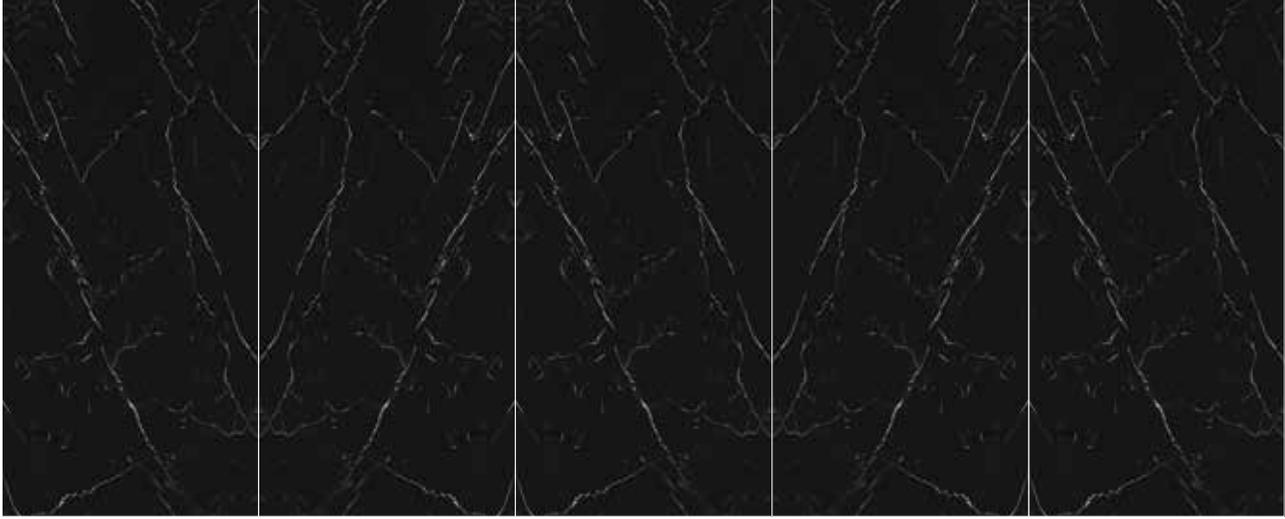
Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02R Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02R Blanco Carrara BC02

BLANCO CARRARA BC02 ENDMATCH



Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02 ↺ Blanco Carrara BC02 Blanco Carrara BC02 ↻ Blanco Carrara BC02

NERO MARQUINA BOOKMATCH



Nero Marquina NM01 Nero Marquina NM01R Nero Marquina NM01 Nero Marquina NM01R Nero Marquina NM01

CALACATTA ENDMATCH



Calacatta C01

Calacatta C01 ↻

Calacatta C01

Calacatta C01 ↻

Calacatta C01

CALACATTA GOLD ENDMATCH



Calacatta Gold CG01

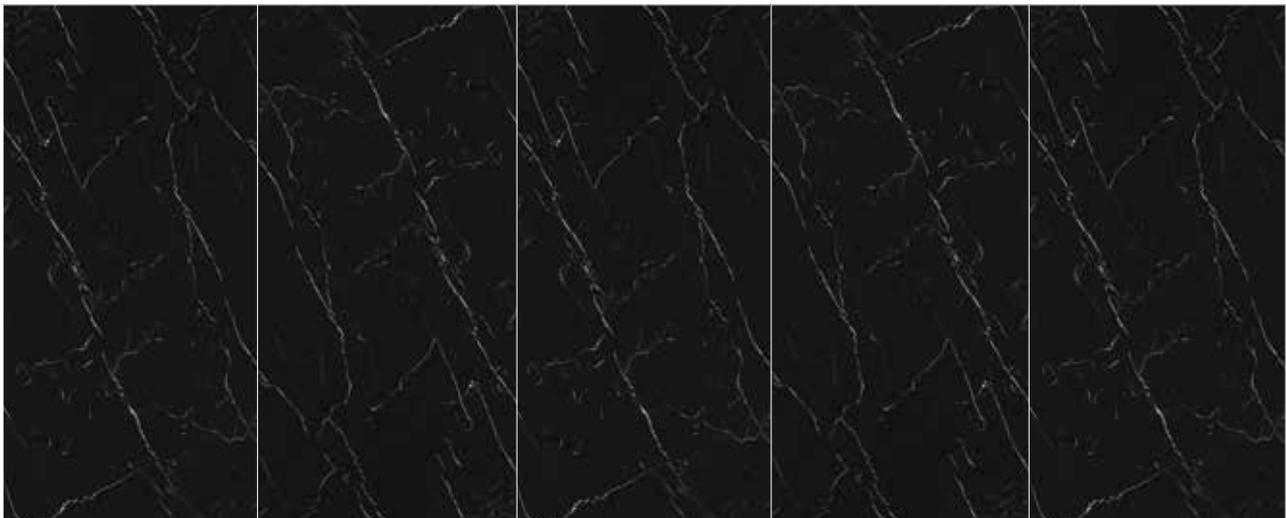
Calacatta Gold CG01 ↻

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↻

Calacatta Gold CG01

NERO MARQUINA ENDMATCH



Nero Marquina NM01

Nero Marquina NM01 ↻

Nero Marquina NM01

Nero Marquina NM01 ↻

Nero Marquina NM01

/ DESIGN VARIANTS IN 6MM VARIANTES DE DISEÑO EN 6MM

To avoid the repetition of design in some Neolith models of 6 mm thickness, variants have been created which will be sent in a random manner once these colors are ordered, without the possibility of choosing the specific design, this does not apply to other models like Estuario for example, you are still able to choose between 1, 4, 5.

Para evitar la repetición de diseño en algunos modelos Neolith de 6 mm de espesor, se han creado variantes que se enviarán de forma aleatoria, en los pedidos de estos colores, sin la posibilidad de elegir el diseño como por ejemplo ocurre con otros modelos como Estuario 1, 4, 5.

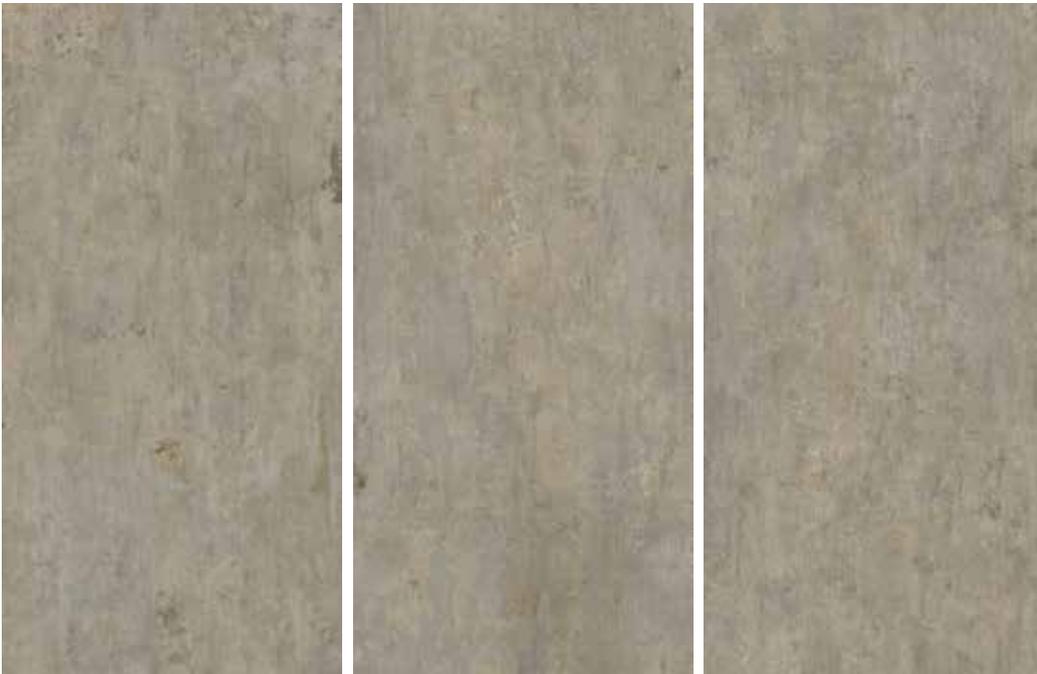
RETROSTONE



MIRAGE



BETON



ASPEN GREY



/ DESIGN VARIANTS IN 6MM
/ VARIANTES DE DISEÑO EN 6MM

CONCRETE TAUPE



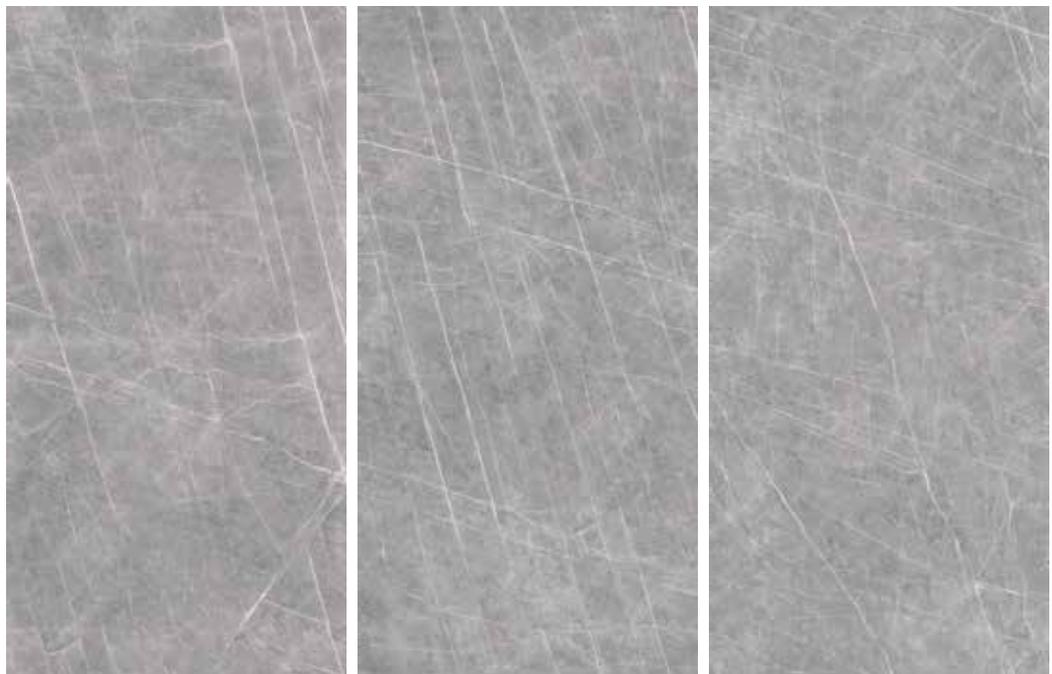
STRATA ARGENTUM



KRATER



ZAHA STONE



/ DESIGN VARIANTS IN 6MM
/ VARIANTES DE DISEÑO EN 6MM

PULPIS



CALATORAO



SOFÍA CUPRUM

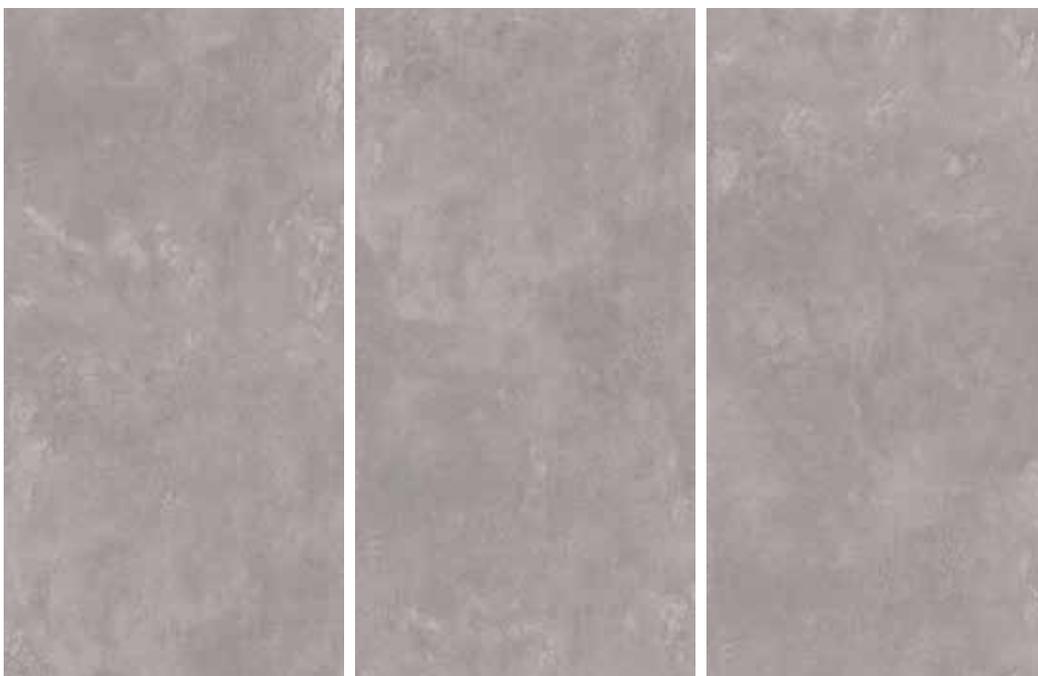


/ DESIGN VARIANTS IN 6MM
/ VARIANTES DE DISEÑO EN 6MM

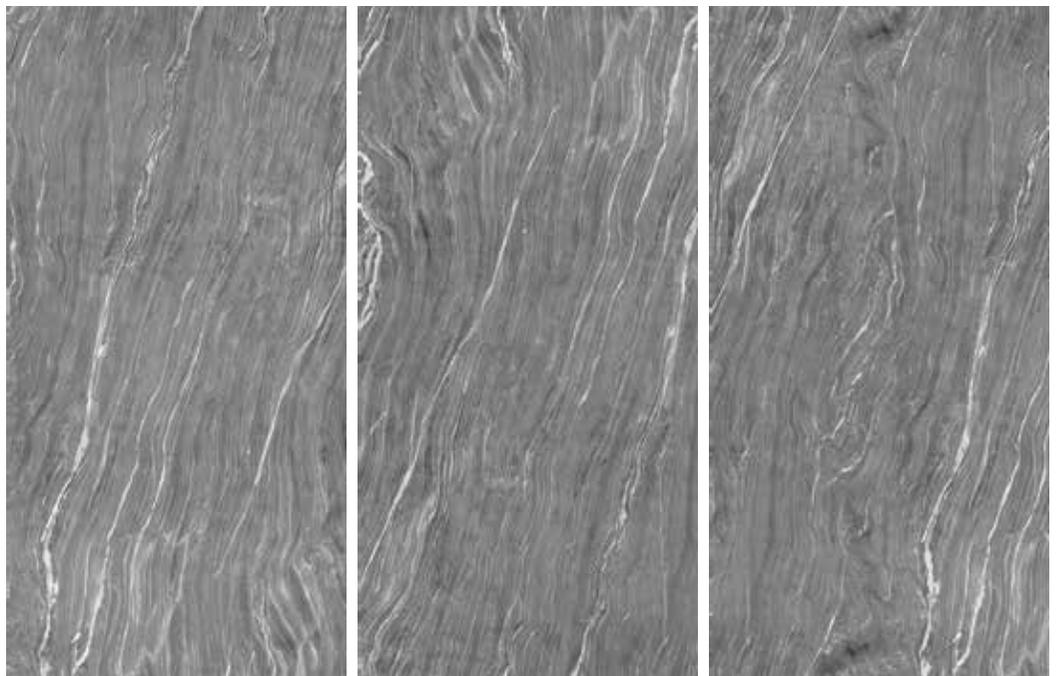
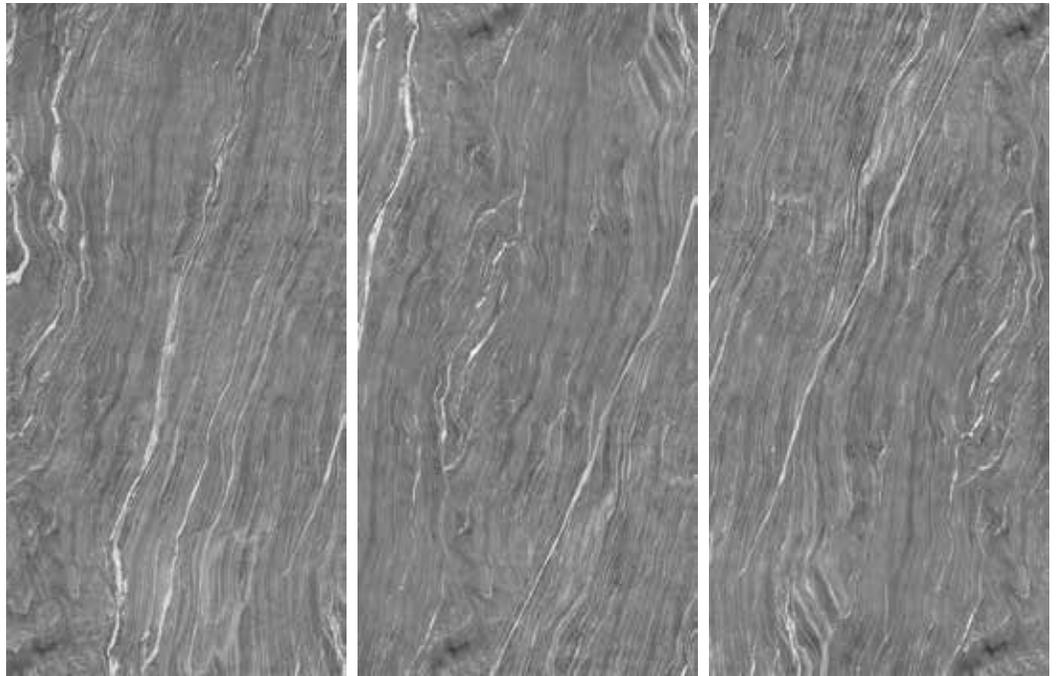
MONT BLANC



NEW YORK - NEW YORK



MAR DEL PLATA



GENERAL REVIEW RESUMEN GENERAL

This table may have updates anytime. Please check www.neolith.com to get the latest version.

Esta tabla puede tener actualizaciones en cualquier momento. Por favor consultar en www.neolith.com para descargar la última versión.

		3200x1600 mm				3200x1500 mm				3600 x 1200 mm				2600 x 1200 mm			
		12 and 20 mm				6 mm				3 and 6 mm				6 mm			
		Finishes available															
Model		Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.	Satin	Polish.	Silk	River.
COLORFLEX	Arctic White	12	20/12 ^N	20/12		6	6 ^N	6		6/3						6	
	Avorio	12				6				6/3							
	Bombón		12 ^N				6 ^N										
	Humo									6/3							
	Luna		12 ^N				6 ^N										
	Just White			20/12													
	Nero	20/12				6	6 ^N				6/3			6			
	Nieve	12				6					6/3					6	
	Perla										6/3						
		Arena	12				6				6/3			6			
	Aspen Grey			20/12				6				3					
	Barro	20/12				6				6/3			6				
	Basalt Beige					6				6/3							
	Basalt Black	20/12		12		6		6		6/3			6				
	Basalt Grey	20/12		12		6		6		6/3			6				
	Beton			20/12	12			6	6			3				6	
	Cement	20/12				6				6/3			6				
	Concrete Taupe			12				6				3					
	Krater				12				6								
	Lava					6				6/3							
	Mar del Plata				12				6								
	Mirage			12				6									
	Nero Zimbabwe				20/12				6				3				6
	New York-New York			20/12				6				3					
	Phedra	12				6				6/3			6				
	Pierre Bleue			20/12				6				3				6	
	Pietra di Luna			20/12				6				3				6	
	Pietra di Osso			12				6				3					
	Pietra di Piombo			20/12				6				3					
	Retrostone			12				6									
	Zaha Stone			20/12				6				3				6	
IRON	Iron Copper	12				6				6/3			6				
	Iron Corten	20/12				6				6/3			6				
	Iron Frost	12				6				3							
	Iron Grey	20/12				6				6/3			6				
	Iron Moss	20/12				6				6/3			6				
	Textil White									3							
	La Bohème B01	12				6											
CLASSTONE	Blanco Carrara BC02/B02R		12	12			6	6				3					
	Calacatta C01/C01R		20/12	20/12			6	6				3		6	6		
	Calacatta Gold CG01/CG01-R		12	12			6	6				3					
	Calatorao			20/12				6				3					
	Estuario E01/E01R		20/12	20/12			6	6				3		6	6		
	Estuario E05/E05R		12	12			6	6									
	Mont Blanc			12				6									
	Nero Marquina NM01/NM01R		12	12			6	6									
	Pulpis		12	12			6	6				3				6	
	Strata Argentum				12				6				3				
	Sofia Cuprum			20/12				6									

● New model 2019

Special finishes: Sofia Cuprum: Steel Touch Finish Mar del Plata: Slate Finish ^N: NanoTech Polished

* The effective length of the slabs in the Décor Polished models of the Classtone Collection is 3.000mm instead of 3.200mm.

* The formats 2.600x1.200 in 3mm; 2.600x1.500 in 3mm and 2.600x1.500 in 6mm are only available starting at 2.000m².

Produced by:

Thesize[®]
SURFACES

P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Ibers, 31
Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com

Marketed by:

NEOLITH[®]